

Erläuterung zum Schaltplan Traktor DX 80 – DX 145

- 1 = Steckverbinder
- 2 = Öldruckschalter für Motoröl
- 3 = Arbeitsscheinwerfer, vorn
- 4 = Geber für Tankanzeige
- 5 = Standlicht, rechts
- 6 = Scheinwerfer, rechts
- 7 = Schalter für Luftfilterkontrolle
- 8 = Scheibenwaschpumpe
- 9 = Flammglühkerze
- 10 = Hupe
- 11 = Magnetventil
- 12 = Scheinwerfer, vorn, links
- 13 = Standlicht, links
- 14 = Batterie
- 15 = Lichtmaschine
- 16 = Anlasser
- 17 = Zigarrenanzünder
- 18 = Innenleuchte
- 19 = Wischermotor

Kabelverlauf beim Schaltplan Traktor DX 80 – DX 145

Lei- tung	Pos.	von Bezeichnung	Klemme	Pos.	nach Bezeichnung	Klemme	mm ²	Farbe
B	1	Steckverbinder, blau	3	2	Öldruckschalter für Motoröl		0,75	bl/ge
C	1	Steckverbinder, blau	2	1	Steckverbinder		1,50	sw/rt/gn
D	1	Steckverbinder, blau	1	4	Geber für Tankanzeige		1,00	vi/ws
E	1	Steckverbinder, blau	8	7	Schalter für Luftfilterkontrolle		0,75	gn
F	1	Steckverbinder, blau	7	8	Scheibenwascherpumpe		1,00	ws/bl
G	1	Steckverbinder, blau	6	9	Flammglühkerze und Steckverbinder, blau	5	4,00 2,50	sw/bl sw/bl
H	1	Steckverbinder, blau	5	1	Steckverbinder, blau	6	2,50	sw/bl
K	1	Steckverbinder, grün	4	4	Geber für Tankanzeige und Schalter für Luftfilterkontrolle und Scheibenwaschpumpe und Scheinwerfer, vorn, links und Scheinwerfer, vorn, rechts und an Masse		1,00 0,75 1,00 2,50 1,50 4,00	br br br br br/ge sw/ge
L	1	Steckverbinder, grün	3	10	Hupe		1,00	br/ge
M	1	Steckverbinder, grün	2	10	Hupe		1,00	sw/ge
N	1	Steckverbinder, grün	1	11	Magnetventil		1,50	gr/gn
O	1	Steckverbinder, grün	8	15	Lichtmaschine	D+	1,00	bl
P	1	Steckverbinder, grün	7	6	Scheinwerfer, rechts	56 b	1,50	ge
R	1	Steckverbinder, grün	6	12	Scheinwerfer, links	56 b	1,50	ge/sw
S	1	Steckverbinder, grün	5	12	Scheinwerfer, links und Scheinwerfer, rechts	56 a 56 a	2,50 2,50	ws ws
T	1	Steckverbinder, gelb	4	16	Anlasser	30	4,00	rt
U	1	Steckverbinder, gelb	3	5	Standlicht, rechts		0,75	gr/rt
V	1	Steckverbinder, gelb	2	13	Standlicht, links		0,75	gr/sw
W	1	Steckverbinder, gelb	1		an Masse		4,00	br/ws
X	1	Steckverbinder, gelb	8	16	Anlasser	50	2,50	sw
Y	1	Steckverbinder, gelb	5	16	Anlasser	30	4,00	rt
Z	1	Steckverbinder, rot	4	17	Zigarrenanzünder und Innenleuchte		2,50 2,50	rt/ws rt/ws
A1	1	Steckverbinder, rot	3	3	Arbeitsscheinwerfer, vorn		2,50	gr/ws
B1	1	Steckverbinder, rot	2	19	Wischermotor	53	1,00	gn/sw
C1	1	Steckverbinder, rot	1	19	Wischermotor	31 b	1,00	gn/ge
D1	1	Steckverbinder, rot	8	19	Wischermotor	53 a	1,00	gn/rt

Erläuterung zum Schaltplan Traktor DX 80 – DX 145

- 20 = Positionslicht, vorn links
- 21 = Blinklicht, vorn, links
- 22 = Blinklicht, hinten, links
- 23 = Schluß- und Kennzeichenlicht
- 24 = Bremslicht, links
- 25 = Arbeitsscheinwerfer, hinten, links
- 26 = Anhängersteckdose
- 27 = Arbeitsscheinwerfer, hinten, rechts
- 28 = Bremslicht, rechts
- 29 = Schlußlicht, rechts
- 30 = Blinklicht, hinten, rechts
- 31 = Blinklicht, vorn, rechts
- 32 = Öldruckschalter für Getriebeöl
- 33 = Schalter für Differentialsperrkontrolle
- 34 = Schalter Feststellbremskontrolle
- 35 = Anlaß-Sperrschalter
- 36 = Positionslicht, vorn, rechts
- 37 = Öldruckschalter für Hydrauliköl

Kabelverlauf beim Schaltplan Traktor DX 80 – DX 145

Lei- tung	Pos.	von Bezeichnung	Klemme	Pos.	nach Bezeichnung	Klemme	mm ²	Farbe
E1	1	Steckverbinder, rot	7	3	Arbeitsscheinwerfer, vorn und		2,50	br
				17	Zigarrenanzünder und		2,50	br
				18	Innenleuchte und		2,50	br
				19	Wischermotor	31	2,50	br
H1	1	Steckverbinder, grau	4	26	Anhängersteckdose und	R	2,50	sw/gn
				30	Blinklicht, hinten, rechts und		2,50	sw/gn
				31	Blinklicht, vorn, rechts		2,50	sw/gn
K1	1	Steckverbinder, grau	3	26	Anhängersteckdose und	L	2,50	sw/ws
				21	Blinklicht, vorn, links und		2,50	sw/ws
				22	Blinklicht, hinten, links		2,50	sw/ws
L1	1	Steckverbinder, grau	2	20	Positionslicht, vorn, links und		2,50	br
				21	Blinklicht, vorn, links und		2,50	br
				22	Blinklicht, hinten, links und		2,50	br
				25	Arbeitsscheinwerfer, hinten, links und		2,50	br
				26	Anhängersteckdose	31	2,50	br
M1	1	Steckverbinder, grau	1	24	Bremslicht, links und		1,50	sw/rt
				26	Anhängersteckdose und	54	1,50	sw/rt
				28	Bremslicht, rechts		1,50	sw/rt
N1	1	Steckverbinder, grau	8	26	Anhängersteckdose und	58 R	1,50	gr/rt
				29	Schlußlicht, rechts und		1,50	gr/rt
				36	Positionslicht, vorn, rechts		1,50	gr/rt
O1	1	Steckverbinder, grau	7	20	Positionslicht, vorn, links und			
				23	Schluß- und Kennzeichen- licht und			
				26	Anhängersteckdose	58 L	1,50	gr/sw
P1	1	Steckverbinder, grau	6	25	Arbeitsscheinwerfer, hinten, links und		2,50	gr/ws
				27	Arbeitsscheinwerfer, hinten, rechts		2,50	gr/ws
R1	1	Steckverbinder, grau	5	32	Öldruckschalter für Getriebeöl		1,00	bl/rt
S1	1	Steckverbinder, schwarz	4	33	Schalter für Differential- sperrkontrolle		1,00	bl/sw
T1	1	Steckverbinder, schwarz	3	34	Schalter Feststellbrems- kontrolle		1,00	sw/rt/ge
U1	1	Steckverbinder, schwarz	2	35	Anlaß-Sperrschalter		2,50	sw
V1	1	Steckverbinder, schwarz	1	35	Anlaß-Sperrschalter		2,50	sw
W1	1	Steckverbinder, schwarz	8	37	Öldruckschalter für Hydrauliköl		1,00	bl/br

bl = blau
br = braun
ge = gelb

gn = grün
gr = grau
rt = rot

sw = schwarz
vi = violett
ws = weiß

Erläuterungen zum Schaltplan Armaturen DX 80 – DX 145

- 1 = Steckverbinder
- 2 = Warnblinkgeber
- 3 = Steckverbinder
- 4 = Steckdose
- 5 = Bremslichtschalter
- 6 = Relais für Arbeitsscheinwerfer
- 7 = Schalter für Arbeitsscheinwerfer
- 8 = Schalter für Scheibenwaschanlage
- 9 = Schalter für Scheibenwischer
- 10 = Traktormeter
- 11 = Kraftstoffanzeige
- 12 = Luftdruckmesser

Kabelverlauf beim Schaltplan Armaturen DX 80 – DX 145

Lei- tung	Pos.	von Bezeichnung	Klemme	Pos.	nach Bezeichnung	Klemme	mm ²	Farbe
A	1	Steckverbinder, blau	1	13	Temperaturanzeiger	G	0,75	sw/vi
B	1	Steckverbinder, blau	2	19	Anzeigeleuchte – Motoröldruck		0,75	bl/ge
C	1	Steckverbinder, blau	3	3	Klimaanlage		1,50	sw/rt/gn
D	1	Steckverbinder, blau	4	11	Kraftstoffanzeige	G	0,75	vi/ws
E	1	Steckverbinder, blau	5	19	Anzeigeleuchte – Luftfilter		0,75	gn
F	1	Steckverbinder, blau	6	8	Schalter für Scheibenwaschanlage	S1	1,00	ws/bl
G	1	Steckverbinder, blau	7	22	Sicherungsdose	1	2,50	sw/bl
H	1	Steckverbinder, blau	8	22	Sicherungsdose	1	2,50	sw/bl
K	1	Steckverbinder, grün	1	10	Traktormeter		2,50	br
L	1	Steckverbinder, grün	2	17	Blinkerschalter	31b	1,00	br/ge
M	1	Steckverbinder, grün	3	22	Sicherungsdose	5	1,00	sw/ge
N	1	Steckverbinder, grün	4	23	Glühkerzenwiderstand	19	1,50	gr/gn
O	1	Steckverbinder, grün	5	19	Anzeigeleuchte – Ladekontrolle		0,75	bl
P	1	Steckverbinder, grün	6	22	Sicherungsdose	10	1,50	ge
R	1	Steckverbinder, grün	7	22	Sicherungsdose	11	1,50	ge/sw
S	1	Steckverbinder, grün	8	22	Sicherungsdose	12	2,50	ws
T	1	Steckverbinder, gelb	1	16	Glühanlaß-Schalter	30	4,00	rt
U	1	Steckverbinder, gelb	2	1	Steckverbinder, grau	5	1,00	gr/rt
V	1	Steckverbinder, gelb	3	1	Steckverbinder, grau	6	1,00	gr/sw
W	1	Steckverbinder, gelb	4	1	Steckverbinder, grau	3	4,00	br
X	1	Steckverbinder, gelb	5	1	Steckverbinder, schwarz	3	2,50	sw
Y	1	Steckverbinder, gelb	8	16	Glühanlaß-Schalter	30	4,00	rt
Z	1	Steckverbinder, rot	1	22	Sicherungsdose	3	2,50	rt/ws
A1	1	Steckverbinder, rot	2	6	Relais für Arbeitsscheinwerfer und Steckverbinder, grau	87 7	4,00 2,50	gr/ws gr/ws
B1	1	Steckverbinder, rot	3	9	Schalter für Scheibenwischer	53	1,00	gn/sw
C1	1	Steckverbinder, rot	4	9	Schalter für Scheibenwischer	31 b	1,00	gn/ge

Erläuterungen zum Schaltplan Armaturen DX 80 – DX 145

- 13 = Temperaturanzeiger
- 14 = Schalter für Warnblinklicht
- 15 = Zeituhr
- 16 = Glühanlaß-Schalter
- 17 = Blinkerschalter
- 18 = Schalter für Abblend-/Fernlicht
- 19 = Anzeigeleuchte
- 20 = Schalter für Standlicht
- 21 = Diode
- 22 = Sicherungsdose
- 23 = Glühkerzenwiderstand

Kabelverlauf beim Schaltplan Armaturen DX 80 – DX 145

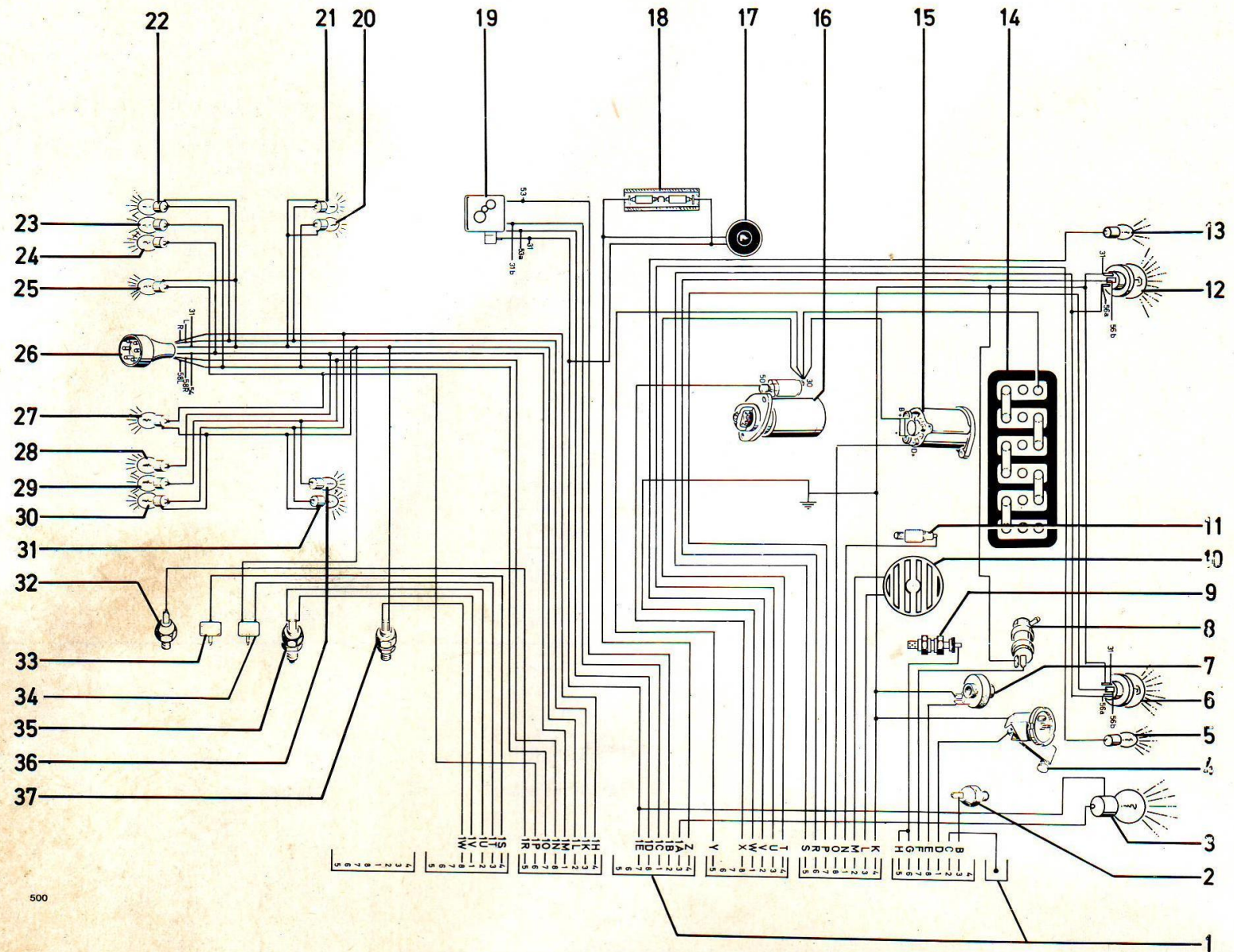
Lei- tung	Pos.	von Bezeichnung	Klemme	Pos.	nach Bezeichnung	Klemme	mm ²	Farbe
D1	1	Steckverbinder, rot	5	9	Schalter für Scheiben- wischer	53 a	1,00	gn/rt
E1	1	Steckverbinder, rot	6	1	Steckverbinder, grau	3	4,00	br
F1	1	Steckverbinder, grau	1	17	Blinkerschalter	R	1,50	sw/gn
G1	1	Steckverbinder, grau	2	17	Blinkerschalter	L	1,50	sw/ws
H1	1	Steckverbinder, grau	3	1	Steckverbinder, rot und	6	2,50	br
					Steckverbinder, gelb	4	4,00	br
K1	1	Steckverbinder, grau	4	5	Bremslichtschalter		1,50	sw/rt
L1	1	Steckverbinder, grau	5	1	Steckverbinder, gelb und	2	1,00	gr/rt
					Sicherungsdose	8	1,50	gr/rt
M1	1	Steckverbinder, grau	6	1	Steckverbinder, gelb und	3	1,00	gr/sw
				22	Sicherungsdose	9	1,50	gr/sw
N1	1	Steckverbinder, grau	7	1	Steckverbinder, rot	2	2,50	gr/ws
O1	1	Steckverbinder, grau	8	19	Anzeigeleuchte – Getriebeöl Druck		0,75	bl/rt
P1	1	Steckverbinder, schwarz	1	19	Anzeigeleuchte – Differentialsperre		0,75	bl/sw
Q1	1	Steckverbinder, schwarz	2	19	Anzeigeleuchte – Handbremse		0,75	sw/rt
R1	1	Steckverbinder, schwarz	3	1	Steckverbinder, gelb	5	2,50	sw
S1	1	Steckverbinder, schwarz	4	16	Glühanlaß-Schalter	50 a	2,50	sw
T1	1	Steckverbinder, schwarz	5	19	Anzeigeleuchte – Hydraulikölfilter		0,75	bl/br
U1	1	Steckverbinder, weiß	2	22	Sicherungsdose	4	1,00	sw/gr

bl = blau
br = braun
ge = gelb

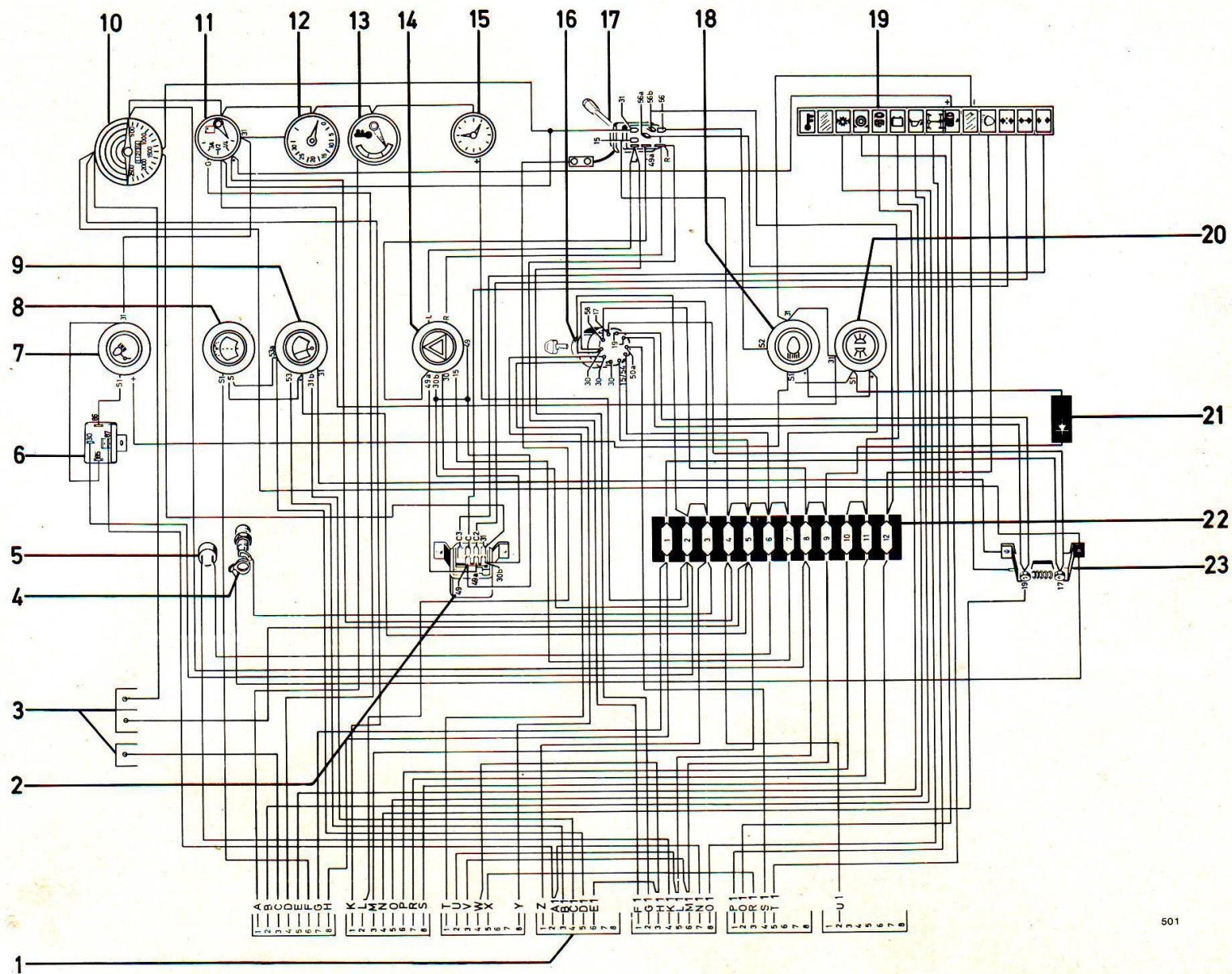
gn = grün
gr = grau
rt = rot

sw = schwarz
vi = violett
ws = weiß

Schaltplan Traktor DX 80 – DX 145



Schaltplan Armaturen DX 80 – DX 145



501

- 1 = Heizgebläse
- 2 = Schalter für Heizung
- 3 = Steckverbinder
- 20 = Sicherungsdose

20 = Sicherungsdose

sw = schwarz
vi = violett
ws = weiß

Leitung	von			nach			mm ²	Farbe
	Pos.	Bezeichnung	Klemme	Pos.	Bezeichnung	Klemme		
A	2	Schalter für Heizung	B	3	Steckverbinder		1,50	sw
B	1	Heizgebläse	L	2	Schalter für Heizung		1,50	gn
C	1	Heizgebläse	M	2	Schalter für Heizung		1,50	rt
D	1	Heizgebläse	H	2	Schalter für Heizung		1,50	br
E	1	Heizgebläse	3	3	Steckverbinder		1,50	br
M	3	Steckverbinder		20	Sicherungsdose	5	1,50	sw

The diagram illustrates a three-phase motor control circuit. It includes a three-phase power source (1), a three-phase circuit breaker (2), and a thermal relay (3). The circuit is protected by a fuse (4) and a thermal relay (5) with a reset button (6) and a stop button (7). The motor (8) is connected to the circuit. The thermal relay (5) is set to trip at 10A (9) and has a reset time of 10 minutes (10). The motor (8) is a three-phase motor with a rated power of 100W (11) and a rated voltage of 220V (12). The circuit is protected by a fuse (4) and a thermal relay (5) with a reset button (6) and a stop button (7). The motor (8) is connected to the circuit. The thermal relay (5) is set to trip at 10A (9) and has a reset time of 10 minutes (10). The motor (8) is a three-phase motor with a rated power of 100W (11) and a rated voltage of 220V (12).