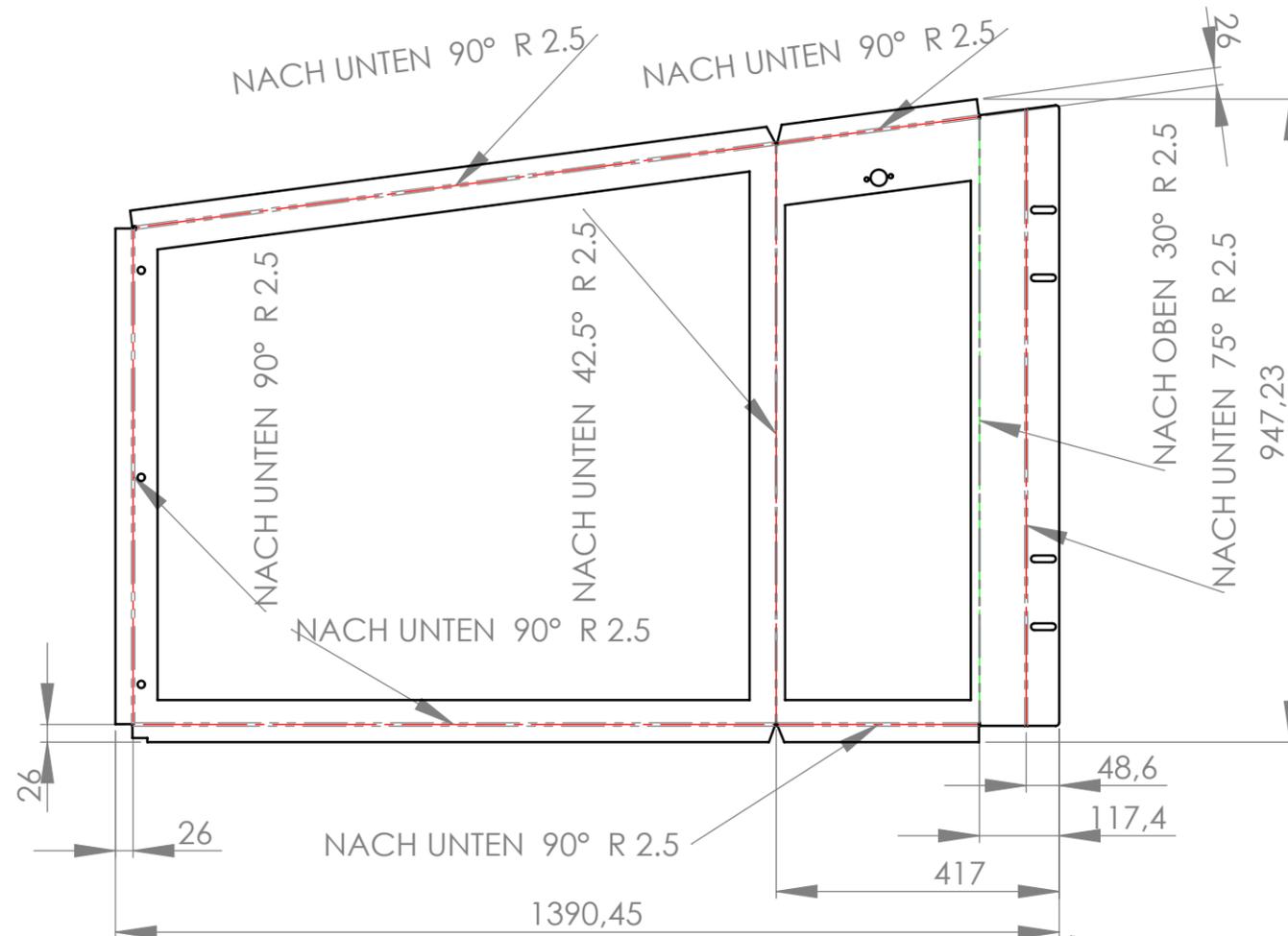


alle Kanten entgratet
Oberflächen Kratzer- und Riefen frei



Blech 2 dick

Fehlende Maße sind aus der DXF- Datei zu entnehmen.

Maßzahlen (!) gelten nicht für die Prüfung, Toleranzen für Schweißkonstruktion nach DIN EN ISO 13 920. Bohrungen ohne Oberflächenangaben sind mit Ra = 12.5 zu fertigen. Außengewinde bis Kerndurchm. Gewindebohrung bis auf Gewindedurchm. unter 45° angesenkt.				Oberflächenbehandlung	
				Wärmebehandlung	
Rauheitsangaben		Werkstückkanten		Freimaßtoleranzen DIN 7168-mk	
Mittenrauhwert Ra in µm				0,5 >6 >30 >120	
0,8 / 1,6 / 3,2 / 12,5 / ✓		-0,3 / +0,4		..6 ..30 ..120 ..400	
				±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5	
				Maßstab: 1:10	
				Werkstoff: 1.4301 (K240)	
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage ist nicht gestattet. Eigentums- und Urheberrechte verbleiben bei team-for-automation, Thomas Nagel Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten.					
				Benennung:	
				Basisblech	
				Zeichnungs-Nr.:	
				S303.00.00.001.1	
				Blatt 1 v. 2 Bl.	
01 Winkel geänd.		27.01.18 TN		Erstellt durch:	
Zust. Änderung		Datum Name		Ersetzt durch:	
				Gewicht: 5.86 kg	
				team for automation ES GEHT NOCH BESSER MIT UNS	