

**Das vielseitige
FAHR-Lieferprogramm**

Mähdrescher

Mähdrescher-Maiserntevorsätze

Kreiselmäher

Kreiselheuer

Schnellheuer

Ladewagen

Aufsammelpressen

Ballenlader

Stallungstreuer (Vielzweckwagen)

Spateneggen

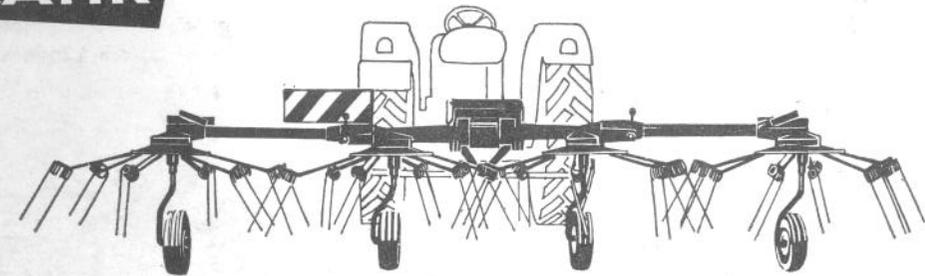
**Kreiselheuer® KH 40
KH 40 D**

**Betriebsanleitung und Ersatzteilliste
ab Masch.-Nr. 1101.**

FAHR

... ein vollkommenes Programm

FAHR



Maschinenfabrik FAHR AG 7702 Gottmadingen

Maschinenfabrik FAHR AG 7702 Gottmadingen

Filialen in:

2350
Neumünster / Holstein
Rendsburger Straße 111 - 115
Fernruf: (04321) 53 23
Fernschreiber: 29 606

6000

Frankfurt (Main) 1
Hanauer Landstraße 294
Postfach 2932
Fernruf: (0611) 41 30 11 / 12
Fernruf für Ersatzteillager:
(0611) 41 10 08
Fernschreiber: 4 12 908

8500
Nürnberg
Maybachstraße 38 - 42
Fernruf: (0911) 6 22 41 - 43
Fernschreiber: 6 22 137

7702

Gottmadingen / Kr. Konstanz
Fernruf: Singen (07731) 6 35 71
Fernschreiber: 7 93 823

8043
Unterföhring bei München
Johanneskirchner Straße 15 / 17
(am Bahnhof)
Fernruf: München (0811) 3 25 10 18
Fernschreiber: 5 22 006

3011

Laatzen bei Hannover
Augsburger Straße 2
Fernruf: (0511) 86 40 16
Fernruf für Ersatzteillager:
(0511) 46 40 17
Fernschreiber: 9 22 417

5047
Wesseling, Bezirk Köln
Fernruf: (02236) 27 22 / 23
Fernschreiber: 8 88 615

Werkvertretungen in:

4400
Münster / Westfalen
Hubert Brinkmann
Steinfurter Straße 42
Fernruf: (0251) 2 06 63*
Fernschreiber: 8 92 867

**und in vielen europäischen
und überseeischen Ländern**



KH 40 und KH 40 D

Kreiselheuer®

Maschine Nr.

.....

.....



Maschinenfabrik FAHR AG 7702 Gottmadingen
Telefon 07731/63571 · Telex 7 93 837 u. 7 93 823 · Telegramm fahrwerke gottmadingen

® = eingetragenes Warenzeichen

Inhaltsverzeichnis

	Seite
An unsere Kunden	3
Technische Daten des KH 40	4
Auslieferungszustand des KH 40	4
Betriebsanleitung	
Zusammenbau	6
Anhängung und Gelenkwellenanschluß am Schlepper	6
Umstellen von Transport- in Arbeitsstellung	7
Einsatz der Maschine	9
Umstellen von Arbeits- in Transportstellung	10
Das Schwadgetriebe	11
Schmierung und Wartung	12
Schmierplan	13
KH 40 D- Kreiselheuer für Dreipunkt	14
Anbau an den Schlepper	14
Gelenkwelle	15
Einstellung der Trageile für die Seitenmaschinen	16
Wichtiger Hinweis zur Unfallverhütung	17
Richtlinien für Ersatzteilbestellungen	18
Ersatzteilliste	
Gruppe (010) Maschinen-Mittelstück mit Antrieb	20
Gruppe (020) Deichsel	22
Gruppe (030) Kreisel rechts	24
Gruppe (031) Kreisel links	24
Gruppe (040) Laufräder	26
Gruppe (050) Seitenmaschine rechts	28
Gruppe (051) Seitenmaschine links	28
Gruppe (060) Schwadgetriebe	30
Gruppe (070) Gelenkwelle	32,36
Gruppe (090) Dreipunktausrüstung	38
Nummern-Verzeichnis	40
DIN-Teile-Verzeichnis	41

An unsere Kunden!

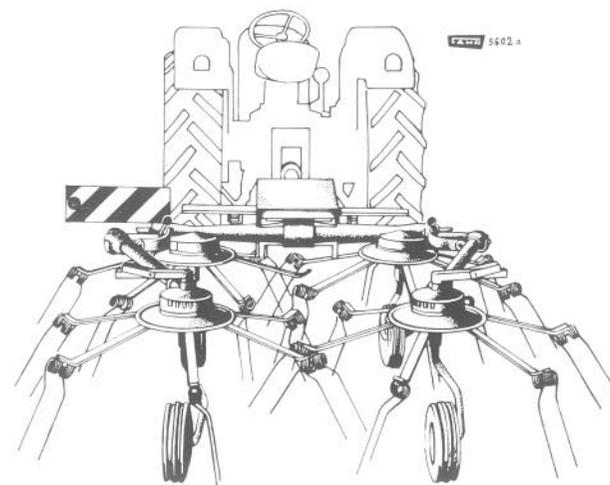
Die hervorstechenden Eigenschaften des FAHR Kreiselheuers KH 40 und KH 40 D sind die große Flächenleistung, die schonende Behandlung und restlose Aufnahme des Futters sowie die einfache Handhabung.

Bevor Sie mit dem Kreiselheuer arbeiten, empfehlen wir Ihnen, die **Betriebsanleitung gründlich durchzulesen**, damit Sie mit dem Gerät vertraut werden.

Bei Auftreten von Schwierigkeiten oder irgendwelchen Unklarheiten steht Ihnen Ihr Händler oder unser Kundendienst immer mit Rat und Tat zur Verfügung.

Wenn Sie das Gerät übernehmen, prüfen Sie bitte, ob keine Transportschäden entstanden sind. Solche müßten unverzüglich dem Transportunternehmen bzw. Ihrem Händler mitgeteilt werden. Weiter sollten Sie kontrollieren, ob sämtliche Teile, die im Lieferungsumfang enthalten sind, angeliefert wurden.

Die FAHR AG ist stets bemüht, ihre Erzeugnisse zu verbessern. Sie behält sich darum das Recht vor, alle Änderungen und Verbesserungen durchzuführen, die sie für zweckmäßig hält. Eine Verpflichtung, diese auf früher gelieferte Maschinen und Geräte auszudehnen, ist damit jedoch nicht verbunden.



Technische Daten des KH 40

Kreiselanzahl	4
Maschinenbreite in Arbeitsstellung	4,80 m
Transportbreite	2,50 m
Länge in Transportstellung	3,30 m
Länge in Arbeitsstellung	2,30 m
Höhe maximal	0,85 m
Benötigte Schlepperleistung	ab 15 PS
Zapfwellen-Drehzahl	540 U/min.
Zapfwellen-Abmessung	35 mm ϕ DIN 9611
Gewicht mit Gelenkwelle	313 kg
Bereifung	4,00-4 AM
Luftdruck an den mittleren Rädern	1,5 atü
Luftdruck an den äußeren Rädern	1,0 atü

Auslieferungszustand des KH 40

Folgende Teile sind nicht montiert:

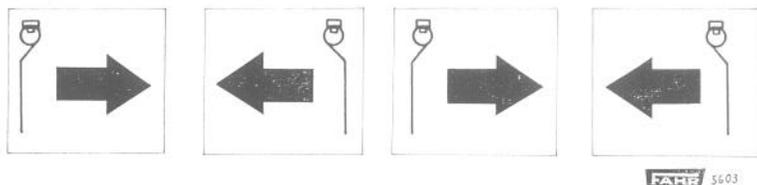
12 Kreiselarme mit montierten Zinken für Rechtslauf	} liegen lose bei
12 Kreiselarme mit montierten Zinken für Linkslauf	
1 Steckbolzen	} An der Maschine mit Draht befestigt
Im Plastikbeutel sind enthalten:	
24 Stück Sechskantschrauben M 12x35	
48 Stück Scheiben 14 x 24 x 3	
48 Stück Sechskantmuttern M 12	
Rückstrahler	
Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste	

Abbildungen, Maße und Gewichte unverbindlich.

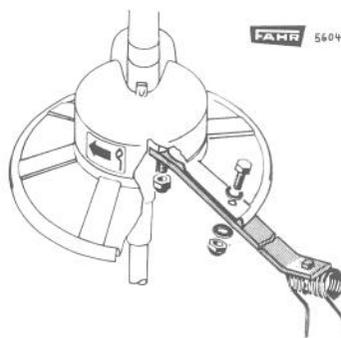
Betriebsanleitung

Zusammenbau

Die Montage aller losen, angedrahteten oder einzeln im Beutel liegenden Teile muß von Ihrem Händler durchgeführt werden.



Die angedrahteten Teile werden gelöst. Dann schraubt man die Kreislarve so an, daß die Pfeile auf den Zinkenbefestigungen in Drehrichtung zeigen; die Federzinken stehen jetzt ebenfalls richtig. Die äußeren Sechskantschrauben M 12x35 werden dazu von oben durch den Kreiselteller gesteckt, und dabei wird unter den Schraubenkopf und die Mutter jeweils eine Scheibe gelegt. Alle Muttern müssen fest angezogen werden.



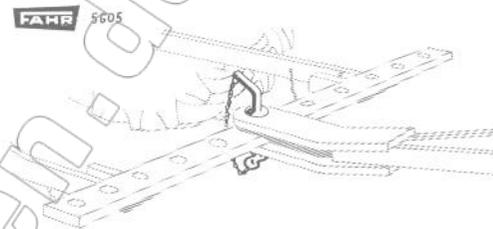
Bei der Montage ist unbedingt auf richtige Zinkenstellung zu achten; die Befestigungsschrauben sind mit einem Drehmoment von 9 mkp festzuziehen.

Nach den ersten 5 Betriebsstunden müssen sämtliche Schrauben und besonders die Federzinkenbefestigung überprüft und notfalls nachgezogen werden.

Die Rückstrahler werden in den dafür vorgesehenen Bohrungen am Warnschild befestigt.

Anhängung und Gelenkwellenanschluß am Schlepper

Der Kreiselhauer wird an der Ackerschiene des Schleppers angehängt und der **Anhängebolzen unbedingt gesichert**. Damit die Ackerschiene bei der Arbeit nicht nach oben wippen kann, muß sie festgestellt werden.

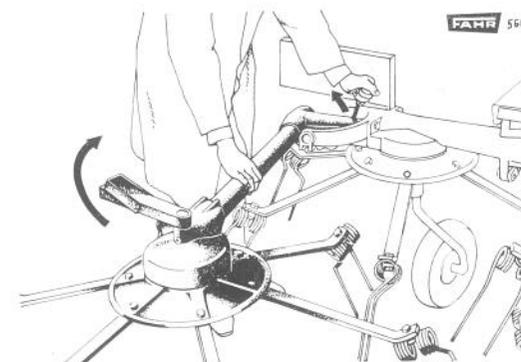


Die Gelenkwelle wird so auf die Zapfwellenstummel gesteckt, daß die Verschlüsse einrasten und sich die Rutschkupplung auf der Schlepperseite befindet.

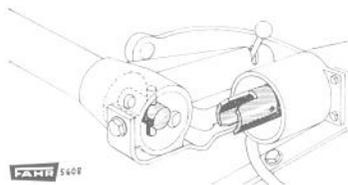


Als Schutz gegen Unfälle müssen die Gelenkwellen-Schutzrohre grundsätzlich mit der Kette an der Deichsel angehängt werden.

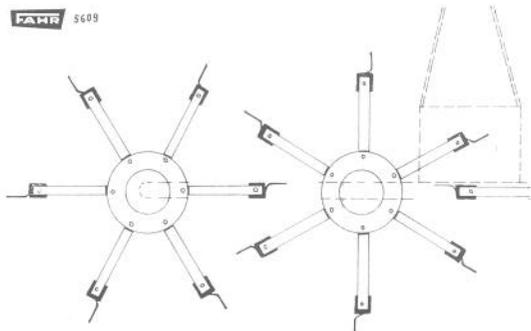
Umstellen von Transport- in Arbeitsstellung



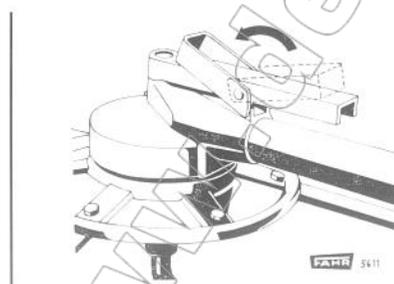
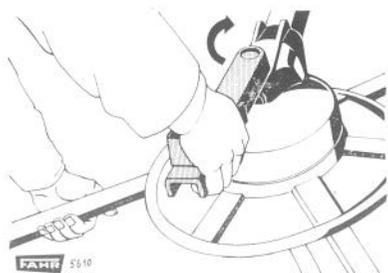
Die Sperrbolzen werden ausgerastet und die Seitenmaschinen so weit nach außen geschwenkt, bis die Bolzen in die Bohrung für die Arbeitsstellung eingeschoben werden können.



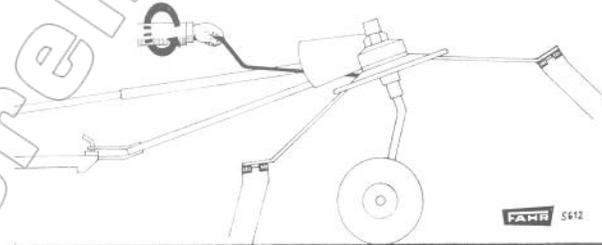
Um die Klauenkupplung richtig einrasten zu können, muß der Kreiselarm des einen Kreisels genau in der Mitte zwischen den beiden Armen des gegenüberliegenden Kreisels stehen.



Damit man die Räder der Seitenmaschinen nach vorn schwenken kann, werden diese etwas vom Boden abgehoben. Durch Umlegen des Arretierungsbügels werden die Stellhebel verriegelt.



Mit der Verstellkurbel neigt man die Kreisel so weit nach vorn, bis die Enden der Federzinken beim Drehen der Kreisel leicht über den Boden gleiten. Beim Arbeiten zeigt sich dann, ob diese Stellung noch korrigiert werden muß. **Das Verstellen darf grundsätzlich nur bei ausgeschalteter Zapfwelle vorgenommen werden.**

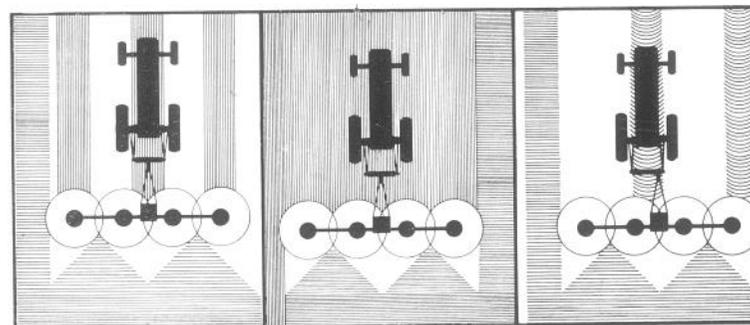


Einsatz der Maschine

Zetten

Wenden

Schwadenstreuen

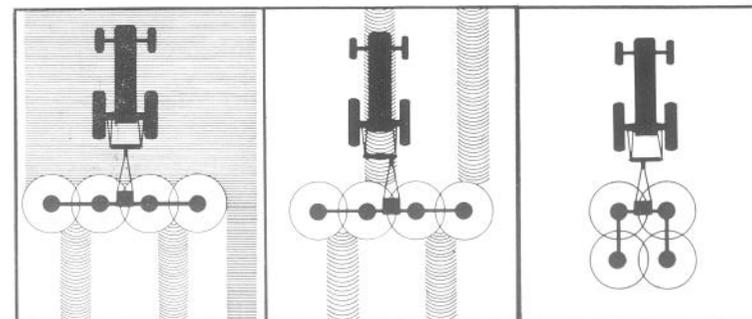


Schwadenziehen

Schwadenwenden

Transportstellung

(mit Schwadgetriebe)



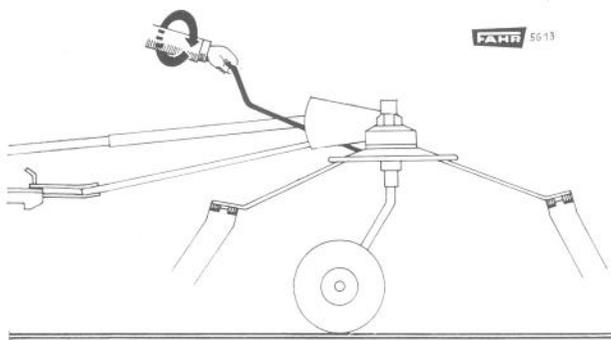
Die Fahrgeschwindigkeit muß so gewählt werden, daß alles Erntegut restlos von den Federzinken erfaßt wird.

Durch Variieren der Zapfwellendrehzahl kann das Streubild verändert werden. Je trockener das Futter ist, mit um so weniger Zapfwellen-Drehzahl soll gefahren werden.

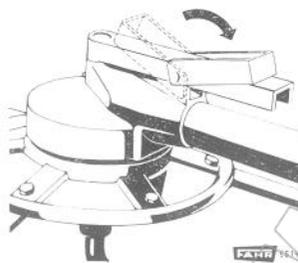
Wenn die Rutschkupplung der Gelenkwelle länger als 10 Sekunden anspricht, muß man sofort anhalten und die Ursache feststellen. Geschieht das nicht, kann durch die große Hitzeentwicklung die Kupplung zerstört werden. Sollte sie wiederholt wegen zu dichtem Futterbestand ansprechen, ist auf einen langsameren Gang zu schalten.

Umstellen von Arbeits- in Transportstellung

Die Schlepperzapfwelle wird ausgeschaltet. Mit der Verstellkurbel müssen die Kreisel unbedingt in waagrechte Lage gebracht werden.



Die Laufräder werden durch Umlegen der Arretierbügel entriegelt.

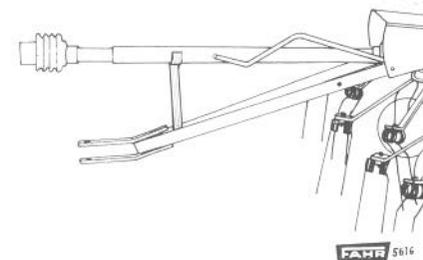


Nun zieht man den Sperrbolzen und schwenkt die Seitenmaschine nach hinten in Transportstellung, bis der Bolzen in der Bohrung für Transportstellung einrastet.



In der Transportstellung darf niemals die Zapfwelle eingeschaltet werden.

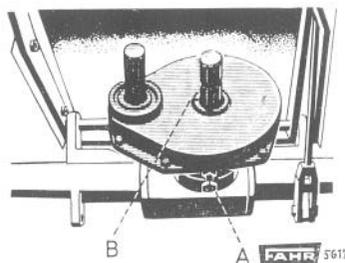
Beim Abstellen der Maschine wird die Gelenkwelle in die hochgeklappte Gelenkwellenstütze eingelegt.



Das Schwadgetriebe (Sonderzubehör)

Anbau des Schwadgetriebes: Durch Drehen an der Verstellkurbel wird der Getriebehals zugänglich gemacht. Getriebehals und Keilprofil werden sorgfältig gereinigt. Aus dem Schwadgetriebe wird die Kunststoffkappe entfernt. Nun schiebt man dasselbe so weit auf das Getriebegehäuse der Maschine, bis es hinten ansteht.

Evtl. kann man mit leichten Schlägen auf die vorn aus dem Schwadgetriebe herausragende Kettenradnabe 'B' nachhelfen. Das Schwadgetriebe wird nun waagrecht gedreht, so daß sich die Stellschraube 'A' in die Ansenkung auf dem Getriebehaus einschrauben läßt. Die Schraube wird festgezogen und mit der Kontermutter gesichert.



Das Kettenrad im Schwadgetriebegehäuse wird mit einem Seegering auf der durch das Schwadgetriebe durchgesteckten Zapfwelle ebenfalls gesichert.

Wenn bei einem evtl. notwendig werdenden Abbau das Kettenrad auf der Welle fest sitzt, muß man zuerst nach Lösen der Sechskantschrauben den Deckel abziehen. Der Flansch des Schwadgetriebegehäuses hat hierzu Aussparungen. Erst nach dem Entfernen der Kette und des Seegeringes auf der Maschinenzapfwelle können Kettenrad und Gehäuse einzeln abgezogen werden.

Zum Schwadziehen wird die Gelenkwelle auf den zweiten, in Fahrtrichtung rechten Zapfwellenstummel am Schwadgetriebe aufgesteckt. Die Fahrgeschwindigkeit wird so gewählt, daß alles Erntegut von den Federzinken restlos erfaßt wird. Die Kreiseldrehzahl ist so einzustellen, daß die Maschine einwandfreie Schwaden bildet.

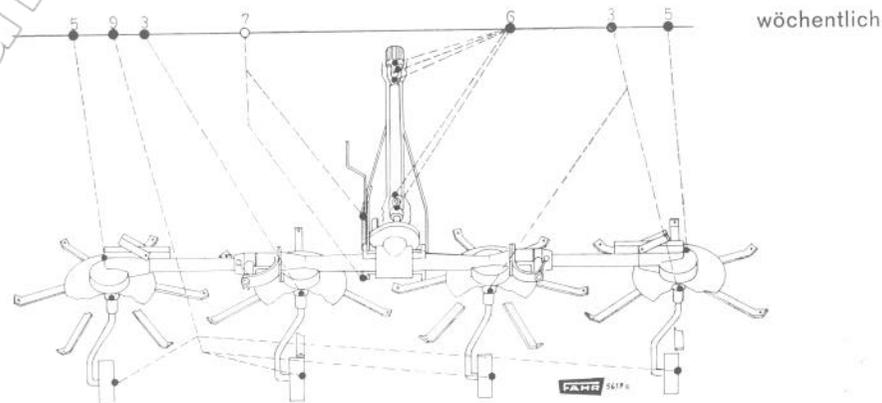
Schmierung und Wartung

Füllmengen:

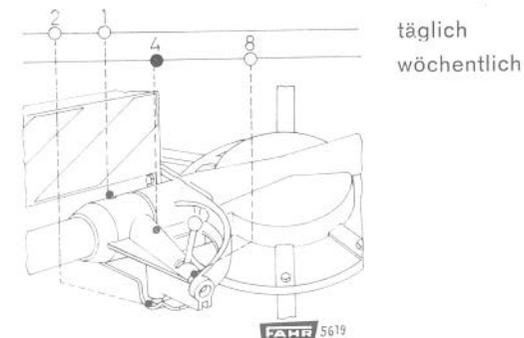
Hauptgetriebe	= 0,25 Ltr.	halbflüssiges Fett wie z. B. SHELL Retinax G
Schwadgetriebe	= 0,12 Ltr.	
Gelenkwellenrutschkupplung bei Typ EB OS-7	= 0,15 Ltr.	

Schmierplan

Nr.	Schmierstelle	Anzahl	Schmiermittel	Wartungszeitraum
1	Klauenkupplung	2	Öl	täglich
2	Kugelpfannen	2	"	"
3	Kreiselnaben	4	Fett	wöchentlich
4	Kugelgelenke	2	"	"
5	Außenkreiselachsen	2	"	"
6	Gelenkwelle			
	Typ W 100-K 33-UC 2	5	"	"
	Typ EB OS-7	4	"	"
7	Verstellspindel	2	Öl	"
8	Sperrbolzen	2	"	"
9	Radnaben	4	Fett	wöchentlich



○ = Schmierstelle für Öl ● = Schmierstelle für Fett

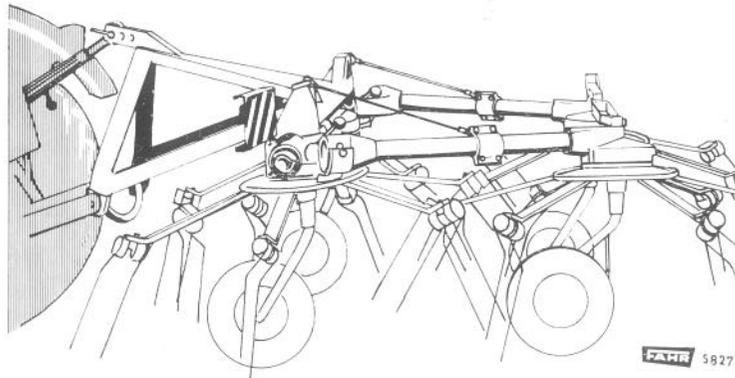


KH 40 D - Kreiselheuer für Dreipunkt

Der Kreiselheuer KH 40 D unterscheidet sich gegenüber dem KH 40 in der Bedienung und Wartung nur in folgenden Punkten:

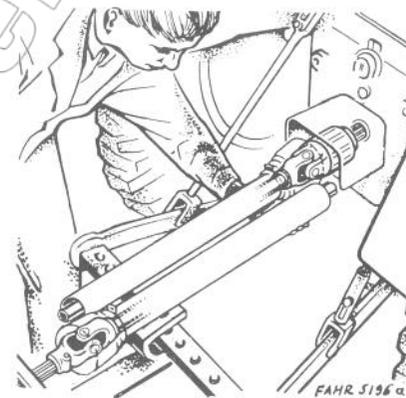
Anbau an den Schlepper

Der KH 40 wird wie jedes andere Dreipunktgerät an den Schlepper angebaut. Die beiden unteren Lenker werden auf die Tragbolzen aufgeschoben und durch Klappsplinte gesichert. Für Schlepper mit großer Norm müssen Spannbuchsen zur Vergrößerung des Tragzapfendurchmessers von 22 auf 28 mm verwendet werden. Zur Befestigung des Oberlenkers sind am Dreipunktrahmen Löcher für große und kleine Norm vorgesehen.



Gelenkwelle

Die gelieferte Gelenkwelle paßt für die meisten Schleppertypen. Es ist jedoch notwendig, die Länge vor dem ersten Einsatz zu überprüfen.



Die Gelenkwelle wird auseinandergezogen und die beiden Hälften auf die Zapfwellen gesteckt. (Rutschkupplung auf der Schlepperseite) Durch Nebeneinanderhalten der Wellenhälften kann die Überdeckung der Rohre bei gehobener und abgesenkter Maschine überprüft werden. Die Welle darf nie auf Block sitzen, muß andererseits aber auch mindestens 150 mm ineinandergreifen. Falls notwendig, beide Wellenhälften gleichmäßig kürzen. Die äußeren Schutzrohre zwecks leichter Montage etwas mehr abnehmen.

Die beiden Wellenhälften müssen vor dem Zusammenstecken, sorgfältig entgratet, gereinigt und geschmiert werden.

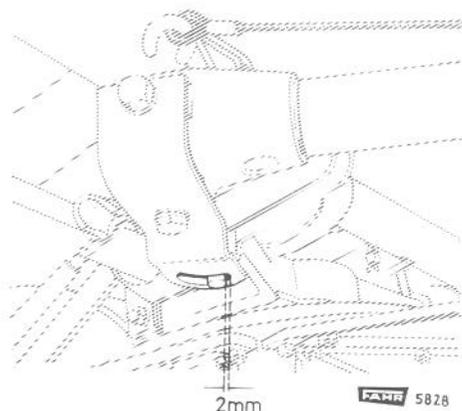


Als Schutz gegen Unfälle müssen die Gelenkwellen-Schutzrohre grundsätzlich mit der Kette angehängt werden.

Einstellung der Trageile für die Seitenmaschinen

Die Trageile für die Seitenmaschinen müssen immer so eingestellt sein, daß sowohl in Arbeits- als auch in Transportstellung der Zapfen im Schlitz der Kugelpfanne noch mindestens 2 mm Spiel hat.

Da sich die Seile etwas längen können, soll ihre Einstellung öfters kontrolliert und gegebenenfalls durch Verschieben der Befestigungsschellen korrigiert werden.



Einsatz der Maschine

Das Umstellen von Transport- in Arbeitsstellung und umgekehrt erfolgt bei angehobener Hydraulik. Die Stellhebel der äußeren Laufräder bleiben immer arretiert. Die Einstellung der Arbeitshöhe erfolgt über den Oberlenker.

Achtung: Maschine vor enger Kurvenfahrt hochheben und erst wieder bei Geradeausfahrt absenken.

Beim Hochausheben kann zu große Gelenkbeugung auftreten, daher Zapfwelle vorher ausschalten.

Wichtiger Hinweis zur Unfallverhütung

Bei allen Arbeiten am Kreiselheuer muß die Schlepperzapfwelle unbedingt ausgeschaltet werden. Auskuppeln allein genügt nicht, da leicht Unfälle passieren können, wenn der Schlepperfahrer mit dem Fuß von der Kupplung abrutscht.

Achtung Gefahr!

Von rotierenden Kreiseln Abstand halten.

Richtlinien

für Ersatzteile-Bestellungen

Ersatzteile-Bestellungen sind über den zuständigen Händler einzureichen und müssen folgende Angaben enthalten:

1. **Maschinentype und Fahrgestell-Nummer**
2. **Menge der gewünschten Ersatzteile**
3. **Bestellnummer und Benennung der gewünschten Teile**
4. **Gewünschte Versandart**
5. **Versandadresse mit Postleitzahl**
Bei Bahnversand auch Bestimmungsbahnhof

Die Bestell-Nummer kann bei Gußteilen auch vom Altteil abgelesen werden.

Für Teile, deren Nummern nicht mit Sicherheit festzustellen sind, sollte zur Vermeidung von Falschlieferungen ein Muster eingesandt werden.

Nicht zurückverlangte Muster werden verschrottet.

Franco-Einsendung ist Bedingung, wenn aus bestimmten Gründen GRATIS-ERSATZ verlangt wird.

Die Abbildungen in der Ersatzteilliste entsprechen nicht immer genau dem Original-Teil, weil dieses manchmal im Zuge der Verbesserung nach bereits erfolgtem Druck der Liste geändert wurde. Es ist deshalb ratsam, sich nicht ausschließlich nach den Abbildungen der Ersatzteilliste zu richten.

Verwenden Sie nur Original-FAHR-Ersatzteile, die in unseren Werken stets nach der gleichen Methode hergestellt werden und **gutes Passen und hervorragende Güte** garantieren.



Original-Ersatzteile sind dauerhaft und passen immer

Ersatzteilliste

Vorkommende Abkürzungen:

D	Durchmesser	} in Millimetern
B	Bohrung der Räder und Lager	
L	Länge der Teile	
Z	Zähnezahl	
*	ohne Bild	

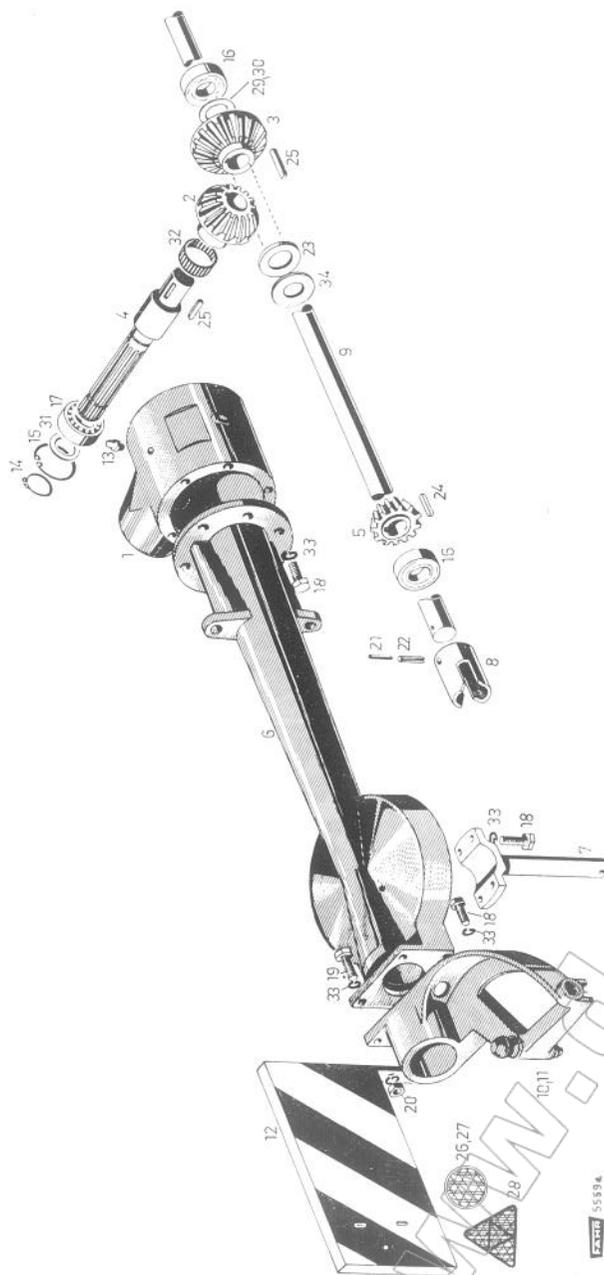


Bild-Nr.	Bestellnummer	Benennung	Stück
(010) Maschinen-Mittelstück mit Antrieb			
1	1-1043-010-001.00	Getriebegehäuse	1
2	1-1043-010-101.00	Kegelrad Z-16	1
3	1-1043-010-102.00	Kegelrad Z-19	1
4	1-1043-010-103.00	Eintriebswelle	1
5	1-1043-010-104.00	Ritzel Z-15	2
6	1-1044-010-001.00	Getriebetrompete	2
7	1-1044-010-102.00	Kreisflanschachse	2
8	1-1044-010-103.00	Klauenkupplung	2
9	1-1044-010-104.00	Querwelle	1
10	1-1044-010-510.00	Flanschsegment li. kpl.	1
11	1-1044-010-520.00	Flanschsegment re. kpl.	1
12	1-1044-010-530.00	Warneinrichtung	1
13	2-0002-933-871.00	Belüftungsventil	1
14	0-88-000471-0.035	Sicherungsring 35x1,5 DIN 471	1
15	0-88-000472-0.072	Sicherungsring 72x2,5 DIN 472	1
Rillenkugellager DIN 625			
16	0-88-000625-4.208	6206-2 RS	3
17	0-88-000625-4.210	6207-2 RS	1
Sechskantschrauben DIN 933			
18	0-88-000933-1.435	M 12 x 25 - 8 G	8
	0-88-000933-1.437	M 12 x 30 - 8 G	18
19	0-88-000933-1.445	M 12 x 55 - 8 G	2
20	0-88-000934-2.120	Sechskantmutter M 12-6 S DIN 934	2
Spannhülsen DIN 1481			
21	0-88-001481-0.507	6 x 60	2
22	0-88-001481-0.667	10 x 60	2
23	0-88-003760-3.146	Dichtring B 30 x 62 x 7 DIN 3760	1
Paßfedern DIN 6885			
24	0-88-006885-1.297	A 8 x 5 x 32	2
25	0-88-006885-1.366	A 8 x 7 x 50	1
26	0-88-072616-0.058	Rückstrahler 50 mm \varnothing DIN 72616	1
27	0-88-072616-7.080	Rückstrahler rund weiß DIN 72616 für Schweiz	1
28	0-88-072618-0.010	Dreieckrückstrahler rot DIN 72618 für Schweiz	1
Paßscheiben KN 712			
29	0-89-000712-0.266	30 x 42 x 0,3	n. Bed.
30	0-89-000712-0.268	30 x 42 x 0,5	n. Bed.
31	0-89-000713-0.280	Stützscheibe 35 x 45 x 2,5 KN 713	1
32	0-89-000897-0.975	Nadellager 45 x 20 KN 897	1
33	0-89-000736-0.160	Federring 12 mm KN 736	30
34	0-89-000710-2.765	Scheibe 35 x 61,9 x 2 KN 710	1
*	0-88-002950-3.704	Stopfen T 8 1/2" DIN 2950	1

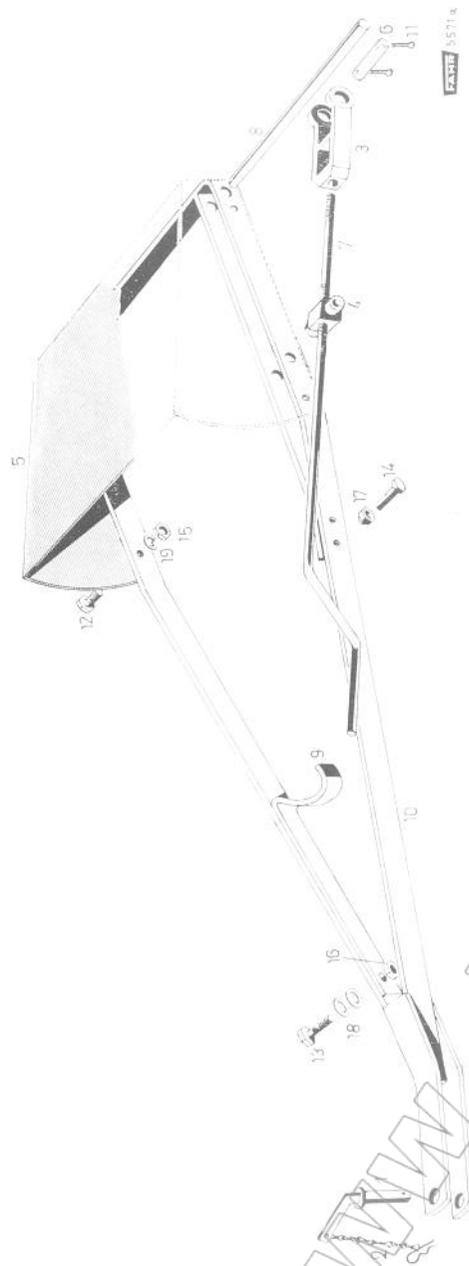
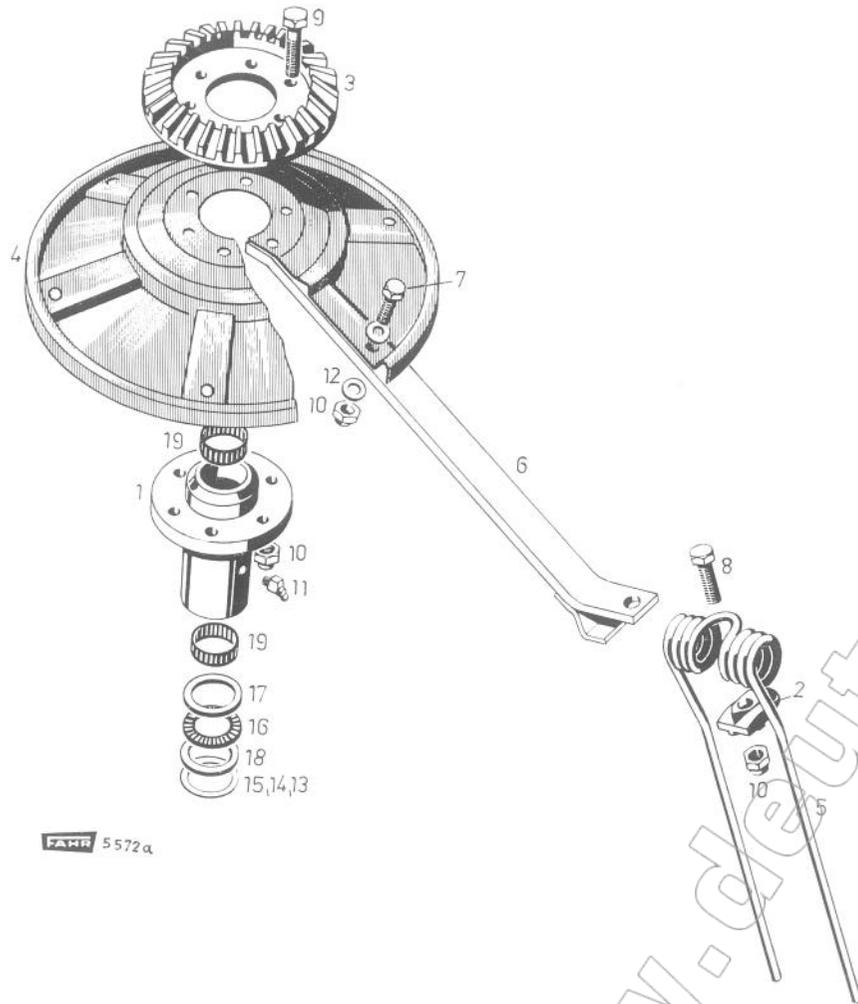


Bild-Nr.	Bestellnummer	Benennung	Stück
(020) Deichsel			
1	1-1040-002-807.00	Steckbolzen kompl.	1
2	1-1040-902-800.60	Knotenkette mit Stecker 2,8 x 250	1
3	1-1043-020-001.00	Spindelmutter	1
4	1-1043-020-003.00	Spindelmutter oben	1
5	1-1043-020-103.00	Abdeckblech	1
6	1-1043-020-104.00	Bolzen kurz	1
7	1-1043-020-105.00	Spindel	1
8	1-1043-020-106.00	Bolzen	1
9	1-1043-020-107.00	Gelenkwellenstütze	1
10	1-1043-020-510.00	Deichsel geschw.	1
11	0-88-000094-0.416	Splint 5 x 30 DIN 94	2
Sechskantschrauben DIN 931			
12	0-88-000931-1.309	M 8 x 25	4
13	0-88-000931-1.433	M 12 x 35-8 G verzinkt	1
14	0-88-000931-1.435	M 12 x 40-8 G	2
Sechskantmuttern DIN 934 u. DIN 985			
15	0-88-000985-2.080	M 8 DIN 985	4
16	0-88-000934-2.120	M 12 DIN 934	1
17	0-88-000985-3.120	Mutter M 12-5 S verzinkt DIN 985	2
18	0-88-002093-1.025	Tellerfeder A 25 x 12,2 x 1,5 DIN 2093	2
19	0-89-000736-0.140	Federring 8 mm KN 736 entfällt	4

Bei Dreipunktausrüstung entfällt Gruppe 020 vollständig.



FAHR 5572a

Bild-Nr.	Bestellnummer	Benennung	Stück
----------	---------------	-----------	-------

(030) Kreisel rechts / (031) Kreisel links

1	1-1043-030-001.00	Kreiselnabe	4
2	1-1043-030-104.00	Klemmstück	24
3	1-1043-030-002.00	Tellerrad	4
4	1-1043-030-102.00	Kreiselteller	4
5	1-1043-030-107.00	Federzinken	24
6	1-1043-030-530.00	Kreiselarm geschw.	24
7	0-88-000931-1.433	Sechskantschrauben DIN 931 M 12 x 35-8 G verzinkt	24
8	0-88-000931-1.438	M 12 x 50-8 G verzinkt	24
9	0-88-000933-1.445	Sechskantschraube M 12 x 55-8 G	24
10	0-88-000985-3.120	Sechskantmutter M 12-5 S verzinkt DIN 985	72
11	0-88-071412-0.108	Schmiernippel BM 8 x1 DIN 71412	4
12	0-89-000709-1.120	Scheiben 14 x 24 x 3 KN 709	48
13	0-89-000712-0.744	Paßscheiben KN 712 35 x 52 x 0,2	n. Bed.
14	0-89-000712-0.746	35 x 52 x 0,3	n. Bed.
15	0-89-000712-0.753	35 x 52 x 1,0	n. Bed.
16	0-89-000889-0.360	Axial-Nadellager 3552	4
17	0-89-000889-0.457	Scheibe LS 3552	4
18	0-89-000889-0.447	Scheibe AS 3552	4
19	0-89-000897-0.972	Nadellager 35 x 20 KN 897	8

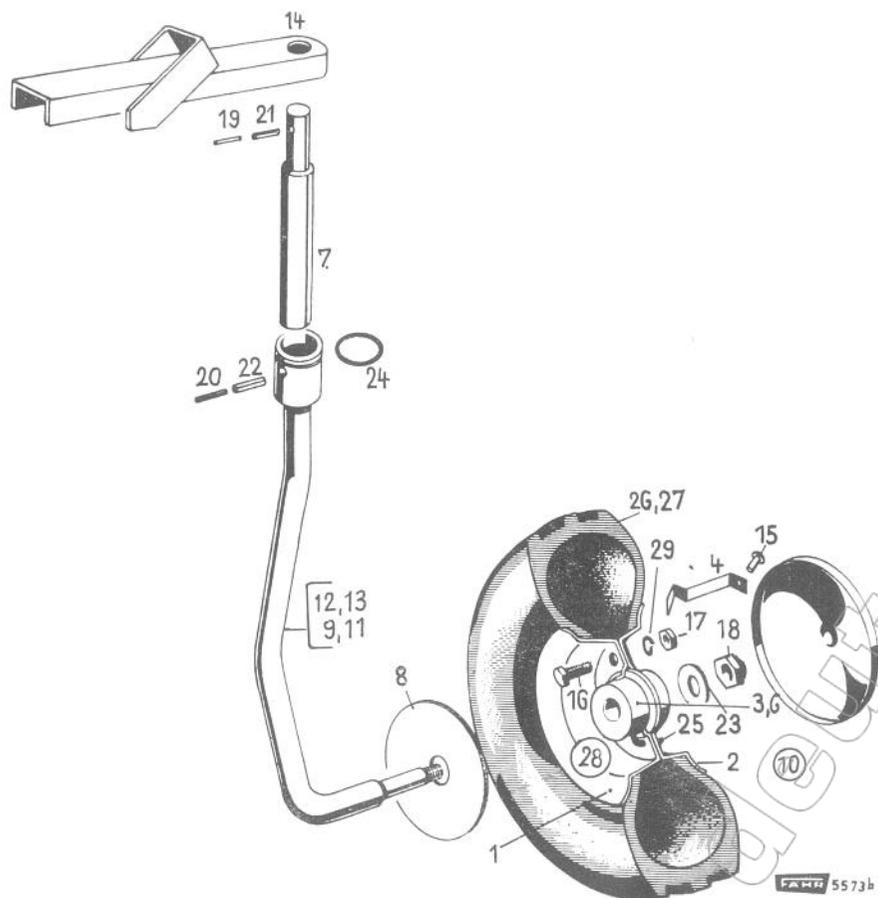


Bild-Nr.	Bestellnummer	Benennung	Stück
(040) Laufräder (041) Laufradachse rechts			
1	1-1040-003-106.00	Felgenhälfte (Festscheibe)	4
2	1-1040-003-107.00	Felgenhälfte (Losscheibe)	4
3	1-1040-003-502.00	Radnabe	4
4	1-1040-003-503.00	Flachfeder	12
5	1-1040-003-803.00	Vollst. Radkappe mit 3-1-1040-003-503.00	4
6	1-1040-003-804.00	Radnabe kompl. (mit Felgenhälfte)	4
7	1-1043-010-111.00	Kreiselachse	2
8	1-1043-040-112.00	Abdeckscheibe	4
9	1-1043-040-500.00	Laufradachse montiert links	2
10	1-1043-040-510.00	Laufrad montiert	4
11	1-1043-040-520.00	Laufradachse geschw. links	2
12	1-1043-041-500.00	Laufradachse montiert rechts	2
13	1-1043-041-520.00	Laufradachse geschw. rechts	2
14	1-1044-050-520.00	Stellhebel geschw.	2
15	0-88-000662-0.460	Linsenniet 4 x 8 DIN 662	12
16	0-88-000933-1.250	Sechskantschraube M 6 x 12-8G DIN 933	20
17	0-88-000934-2.060	Sechskantmutter M 6 DIN 934	20
18	0-88-000985-3.120	Sicherungsmutter M 12 DIN 985	4
Spannhülsen DIN 1481			
19	0-88-001481-0.502	6 x 45	2
20	0-88-001481-0.504	6 x 50	4
21	0-88-001481-0.662	10 x 45	2
22	0-88-001481-0.664	10 x 50	4
23	0-89-000710-0.184	Scheibe 13 x 28 x 3 KN 710	4
24	0-89-000789-1.666	O-Ring 45 x 3 KN 789	4
25	0-89-000902-1.046	Schmiernippel KN 902	4
26	0-89-002806-0.151	Reifen 4,00-4 AM Prof. T 7 KN 2806	4
27	0-89-002816-3.152	Schlauch 4.00-4 KN 2816	4
28	0-89-002826-0.001	Vollst. Felge mit Schrauben, Muttern und Federringen (1040-003-804/107)	4
29	0-89-000736-0.120	Federring 6 KN 736	20



Bild-Nr.	Bestellnummer	Benennung	Stück
(050) Seitenmaschine rechts / (051) Seitenmaschine links			
1	1-1043-010-104.00	Ritzel Z-15	2
2	1-1044-050-101.00	Kugelpfanne	2
3	1-1044-050-102.00	Mitnehmerbolzen	2
4	1-1044-050-103.00	Ausgleichsblech	n. Bed.
5	1-1044-050-105.00	Sperrbolzen	2
6	1-1044-050-106.00	Griffbolzen	2
7	1-1044-050-107.00	Seitenwelle	2
8	1-1044-050-510.00	Rechtes Tragrohr geschw.	1
9	1-1044-051-510.00	Linkes Tragrohr geschw.	1
10	0-89-000709-1.160	Scheibe 18 x 30 x 3 Zn KN 709	4
11	0-88-000319-7.362	Kugelknopf KK 40 x 12	2
12	0-88-000471-0.030	Sicherungsring 30 x 1,5 DIN 471	2
13	0-88-000625-4.108	Rillenkugellager 6006-2RS DIN 625	4
14	0-88-000933-1.555	Sechskantschraube M16 x 25-8 G DIN 933	4
15	0-88-001481-0.456	Spannhülse 5 x 28 DIN 1481	2
16	0-88-006885-1.297	Paßfeder A 8 x 5 x 32 DIN 6885	2
17	0-88-071412-0.008	Schmiernippel AM 8 x 1 DIN 71412	4
18	0-89-000713-0.260	Stützscheibe 30 x 42 x 2,5 KN 713	2
19	0-89-000975-5.314	Druckfeder	2
20	0-89-001100-6.031	Toleranzring BN 12 x 12 KN 1100	2
21	0-89-000736-0.180	Federring 16 mm KN 736	4

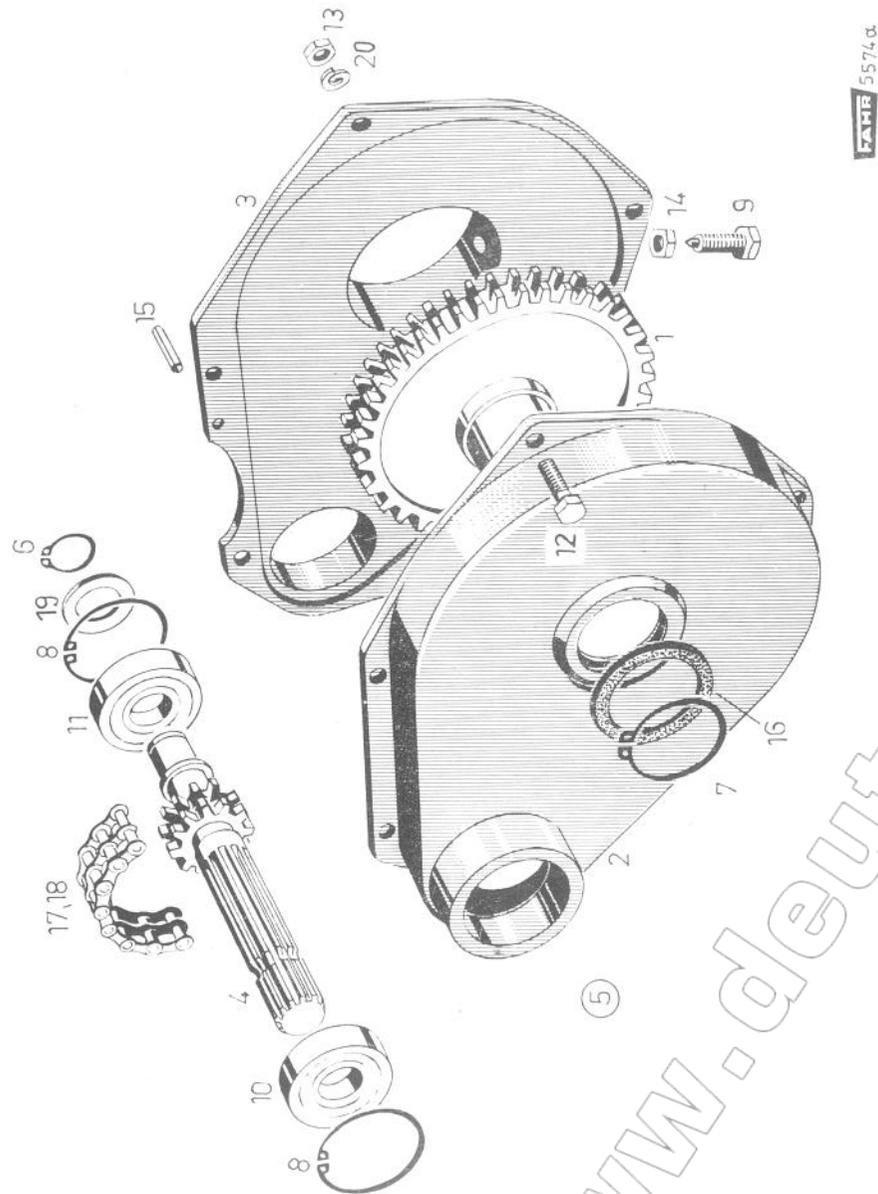


Bild-Nr.	Bestellnummer	Benennung	Stück
(060) Schwadgetriebe			
1	1-1043-060-001.00	Kettenrad	1
2	1-1043-060-002.00	Gehäusedeckel	1
3	1-1043-060-003.00	Gehäuse	1
4	1-1043-060-101.00	Welle	1
5	1-1043-060-500.00	Schwadgetriebe	1
6	0-88-000471-0.030	Sicherungsring DIN 471 30 x 1,5	1
7	0-88-000471-0.035	Sicherungsring DIN 471 35 x 1,5	1
8	0-88-000472-0.062	Sicherungsring 62 x 2 DIN 472	2
9	0-88-000564-6.281	Sechskantschraube BM 12 x 35 DIN 564	1
10	0-88-000625-4.110	Rillenkugellager DIN 625 6007-2 RS	1
11	0-88-000625-4.208	Rillenkugellager DIN 625 6206-2 RS	1
12	0-88-000933-1.255	Sechskantschraube M 6 x 25-8 G DIN 933	6
13	0-88-000934-2.060	Sechskantmuttern DIN 934 M 6	6
14	0-88-000934-2.120	Sechskantmuttern DIN 934 M 12	1
15	0-88-001481-0.489	Spannhülse 6 x 16 DIN 1481	2
16	0-88-005419-2.045	Filzring 45 F 1 - F 3 DIN 5419	1
17	0-88-008187-2.310	Rollenkette 2 x 12,7 x 7,75 - 40 Gl. einschl. Verschußglied	1
18	0-88-008187-0.321	Verschußglied 2 E 12,7 x 7,75	n. Bed.
19	0-89-000713-0.260	Stützscheibe 30 x 42 x 2,5 KN 713	1
20	0-89-000736-0.120	Federring 6 mm KN 736	6

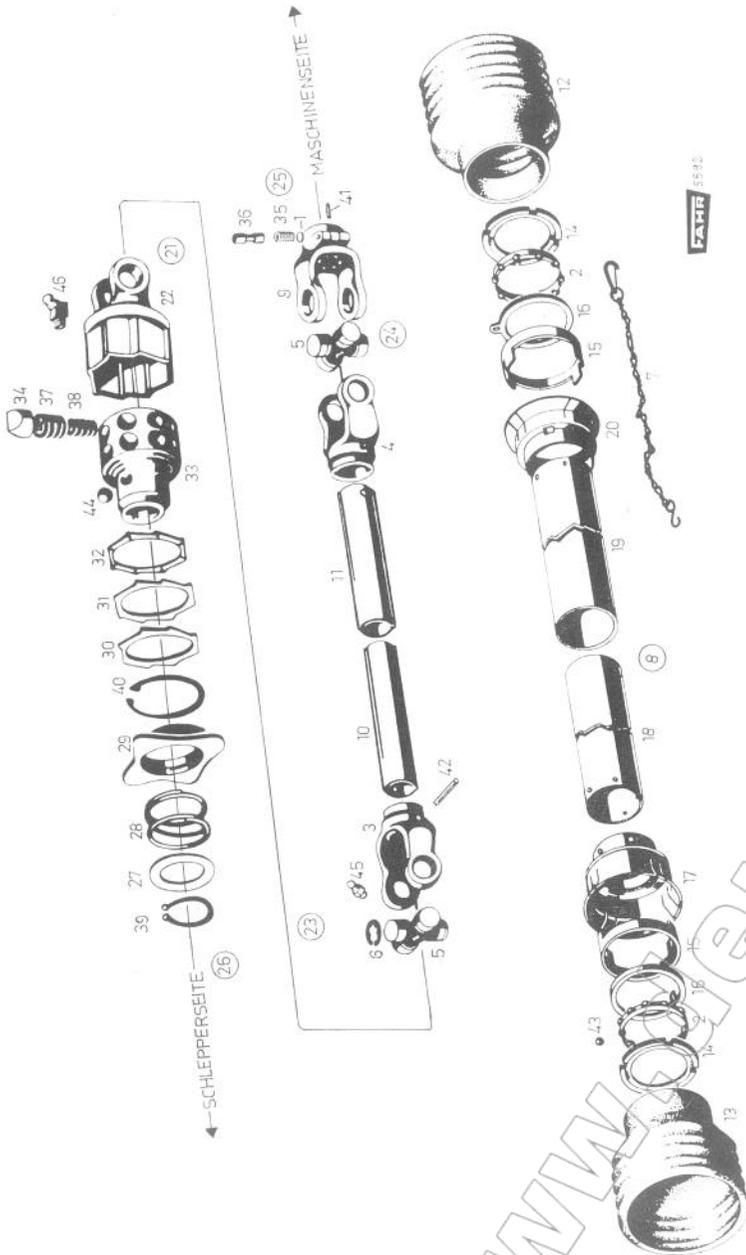


Bild-Nr.	Bestellnummer	Bezeichnung	Stück
		(070) Gelenkwelle Ausführung W, wahlweise für Deichselmaschinen	
1	1-1002-019-500.00	Blechronde 12,5 ϕ	1
2	1-1040-902-545.00	Kugelhalterring kompl. mit 8 Kugeln	82.96.01 2
3	1-1042-029-527.00	Spannstiftgabel mit Kugellaufritze für Profil OV	20.11.00 1
4	1-1042-029-528.00	Spannstiftgabel mit Kugellaufritze für Profil 1	20.12.00 1
5	1-1042-029-535.00	Kreuzgarnitur Gr. 200 kpl. mit Nippel und Sich.-Ring	20.00.00 2
6	1-1042-029-536.00	Sicherungsring	62.23.00 8
7	1-1043-079-514.00	Haltekette mit Karabinerhaken	82.36.03 1
8	1-1044-070-500.10	Vollst. Gelenkwelle Type W 200 K 33-UC 12 zusammengesobene Länge von Mitte zu Mitte Gelenk 1 175 mm auf 52 mcp eingestellt für Deichselmaschinen	1
	1-1044-071-500.10	Vollst. Gelenkwelle Typ W 200 K 33 UC 12 L-695 zusammengesobene von Mitte zu Mitte Gelenk, auf 52 mcp eingestellt, nur für Dreipunktmaschinen	1
9	1-1044-079-500.00	Aufsteckgabel 13/8" kompl. mit Schiebepstift	20.10.00 1
10	1-1044-079-501.00	Profilrohr OV mit Spannstiftbohrung L-1075	75.11.16 1
	1-1044-079-515.00	Profilrohr OV mit Spannstiftbohrung L-595	75.11.16 1
11	1-1044-079-502.00	Profilrohr 1 mit Spannstiftbohrung L-1060	75.15.16. 1
	1-1044-079-516.00	Profilrohr 1 mit Spannstiftbohrung L-580	75.15.16 1
12	1-1044-079-503.00	Schutztrichter L-115	82.94.04 1
13	1-1044-079-504.00	Schutztrichter L-135	82.94.05 1
14	1-1044-079-505.00	Nutenring	82.93.00 1
15	1-1044-079-506.00	Schiebering	92.93.01 2
16	1-1044-079-507.00	Haltering	82.93.02 2
17	1-1044-079-508.00	= 1-1044-079-905 oder 1-1044-079-907.00	
18	1-1044-079-509.00	= 1-1044-079-905 oder 1-1044-079-907.00	
	1-1044-079-905.00	Innenschutzrohr mit Kappe L-1005	80.36.02 1
	1-1044-079-907.00	Innenschutzrohr mit Kappe L-525	80.37.02 1
19	1-1044-079-510.00	= 1-1044-079-906/908	1
	1-1044-079-906.00	Außenschutzrohr mit Kappe L-1005	80.37.02 1
	1-1044-079-908.00	Außenschutzrohr mit Kappe L-525	80.37.02 1

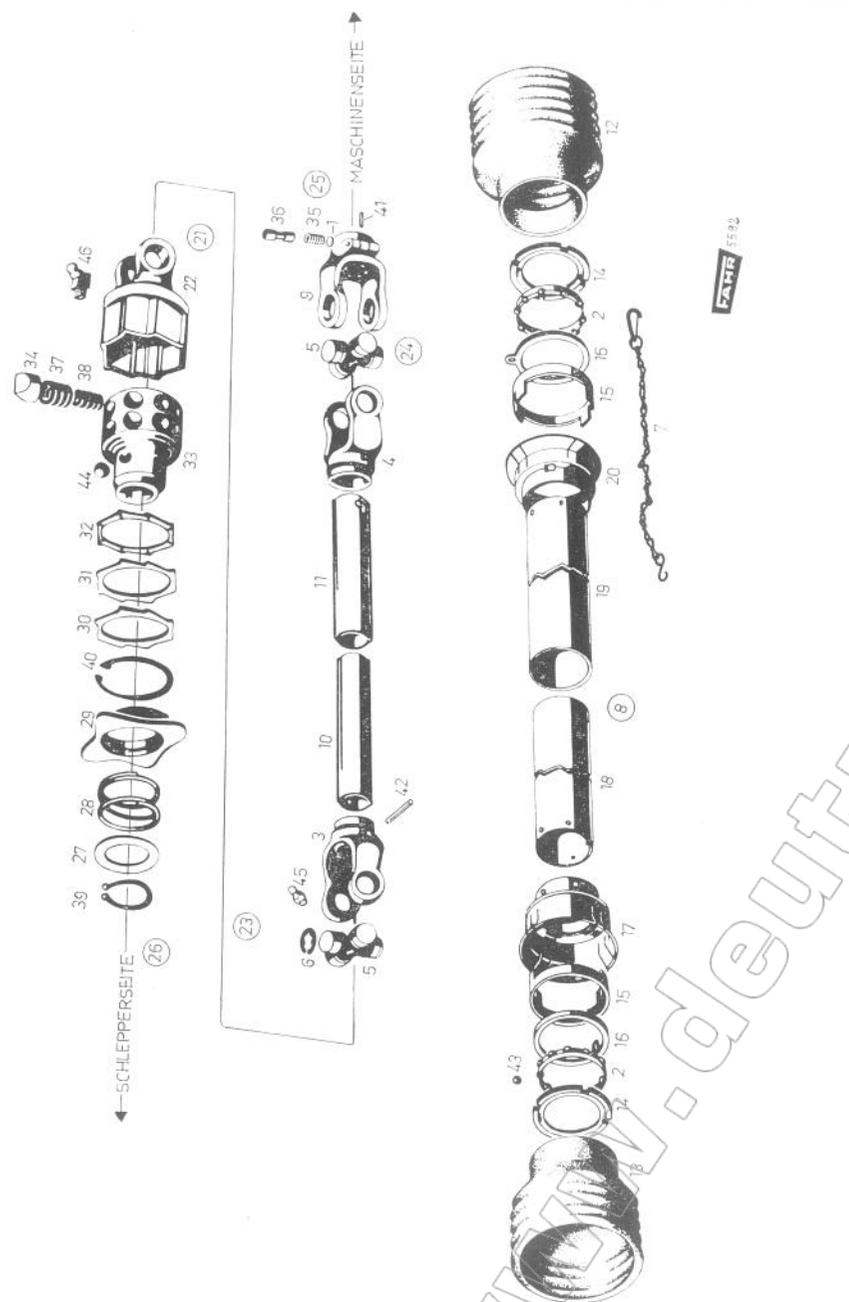


Bild-Nr.	Bestellnummer	Benennung	Stück
		(070) Gelenkwelle (Forts.)	
20	1-1044-079-511.00	1-1044-079-908.00 oder 1044-079-906.00	
21	1-1044-079-512.00	Sternratsche 3-reihig mit KNP 1 3/8" und Ziehverschluß	55.210.03 1
22	1-1044-079-513.00	Flanschgabel	20.31.03 1
23	1-1044-079-900.00	Vollst. Gelenk mit Sternratsche (1044-079-512/1042-029-535/527)	1
24	1-1044-079-901.00	Vollst. Gelenk, Maschinenseite (1044-079-500/1042-029-535/528)	1
25	1-1044-079-902.10	Gelenkwellenhälfte, Maschinenseite für 1044-070-500.10	1
	1-1044-079-909.10	Gelenkwellenhälfte, Maschinenseite für 1044-071-500.10	1
26	1-1044-079-903.10	Gelenkwellenhälfte mit Sternratsche, Schlepperseite für 1044-070-500.10	1
	1-1044-079-910.10	Gelenkwellenhälfte mit Sternratsche, Schlepperseite für 1044-071-500.10	1
27	1-1302-902-519.00	Anlagescheibe	55.19.00 1
28	1-1302-902-520.00	Druckfeder	66.01.02 1
29	1-1302-902-521.00	Sperrhülse	65.03.00 1
30	1-1302-902-522.00	Druckscheibe	55.15.00 1
31	1-1302-902-523.00	Dichtungsscheibe	55.17.00 1
32	1-1302-902-524.00	Anlagescheibe	55.16.00 1
33	1-1302-902-525.00	Nabe 3-reihig für Profil 1 3/8"	55.14.10 1
34	1-1302-902-526.00	Nocken	55.01.03 24
35	1-1401-100-525.00	Druckfeder	66.01.00 1
36	1-1401-100-526.00	Schiebestift	65.01.00 1
37	1-1401-900-509.00	Außenfeder	66.01.04 24
38	1-1401-900-510.00	Innenfeder	66.01.05 24
39	0-88-000471-0.042	Sicherungsring 42 x 1,75 DIN 471	1
40	0-88-000472-0.080	Sicherungsring 80 x 2,5 DIN 472	1
		Spannhülsen DIN 1481	
41	0-88-001481-0.291	3 x 20	1
42	0-88-001481-0.668	10 x 65	2
		Stahlkugeln DIN 5401	
43	0-88-005401-0.095	3/8"	16
44	0-88-005401-0.127	1/2"	3
		Schmiernippel DIN 71 412	
45	0-88-071412-0.108	BM 8 x 1	2
46	0-88-071412-0.208	CM 8 x 1	1
*	0-88-071412-0.008	AM 8 x 1 für Schutzrohre	2

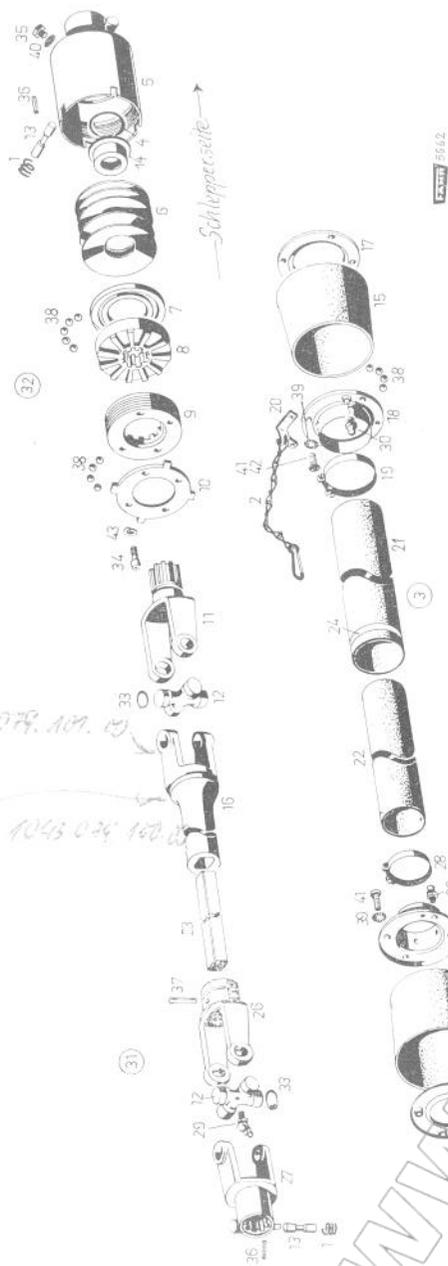


Bild-Nr.	Bestellnummer	Benennung	Stück
(070) Gelenkwelle Ausführung E, wahlweise für Deichselmaschinen			
1	1-0002-009-528.00	Druckfeder	2
2	1-1040-902-505.00	Knotenkette mit Karabinerhaken L-500	1
3	1-1044-079-514.00	Vollst. Gelenkwelle Typ EB OS-7 L-1175 von Mitte zu Mitte Gelenk auf 52 mkp eingest. für Deichselmaschinen	1
4	1-1043-079-519.00	O-Ring 42 x 2 ϕ	1
5	1-1043-079-520.00	Gewindehülse mit Schiebestift, Druckfeder, Spann- stift, Sechskantschraube und Federscheibe	1
6	1-1043-079-521.00	Tellerfeder 80 x 41 x 4	5
7	1-1043-079-522.00	Druckscheibe	1
8	1-1043-079-523.00	Zahnscheibe	1
9	1-1043-079-524.00	Zahnscheibe mit Gewinding	1
10	1-1043-079-525.00	Sicherungsscheibe	1
11	1-1043-079-526.00	Profilgelenkstück	1
12	1-1043-079-527.00	Kpl. Gelenkkreuz	2
13	1-1043-079-528.00	Schiebestift	2
14	1-1043-079-529.00	Blechkappe	1
15	1-1043-079-530.00	Schutztrichter	2
16	1-1043-079-531.00	Gelenkstück	1
17	1-1043-079-532.00	Lager-Unterteil	2
18	1-1043-079-533.00	Lager-Oberteil	1
19	1-1043-079-534.00	Schlauchklemme 65 ϕ	1
20	1-1043-079-535.00	Bügel	1
21	1-1043-079-536.00	Kunststoffrohr 65 ϕ x 2,5 x 1000	1
22	1-1043-079-537.00	Kunststoffrohr 59 ϕ x 2,5 x 1000	1
23	1-1043-079-538.00	Vierkantstab 25/25 x 1055	1
24	1-1043-079-539.00	Spannring	1
25	1-1043-079-540.00	Lager-Oberteil	1
26	1-1043-079-541.00	Gelenkstück	1
27	1-1043-079-542.00	Gelenkstück mit Schiebestift, Druckfeder und Spann- stift	1
28	1-1043-079-543.00	Schlauchklemme 59 ϕ	1
29	1-1043-079-544.00	Schmierkopf H 1 / M 6 K	2
30	1-1043-079-545.00	Schmierkopf H 67° / M 8	2
31	1-1043-079-546.00	Kompl. Gelenk (1043-079-541/542/527)	1
32	1-1044-079-904.00	Vollst. Kupplung mit 1043-079-526 auf 52 mkp eingestellt	1
33	0-88-000472-0.016	Sicherungsring 16 x 1 DIN 472	8
34	0-88-000912-2.165	Innensechskantschrauben M 8 x 15 DIN 912	4
35	0-88-000933-1.247	Sechskantschraube M 6 x 8 DIN 933 Spann- stift DIN 1481	1
36	0-88-001481-0.290	3 x 18	2
37	0-88-001481-0.625	8 x 55	1
38	0-88-005401-5.071	Stahlkugel 9/32" DIN 5401 Feder- zahnscheiben DIN 6797	91
39	0-88-006797-0.363	Fzi 5	8
40	0-88-006797-0.364	Fzi 6	1
		Linsenschrauben mit Kreuzschlitz DIN 7985	
41	0-88-007985-0.274	M 5 x 8	6
42	0-88-007985-0.275	M 5 x 10	2
43	0-89-000736-0.140	Federring 8 KN 736	4

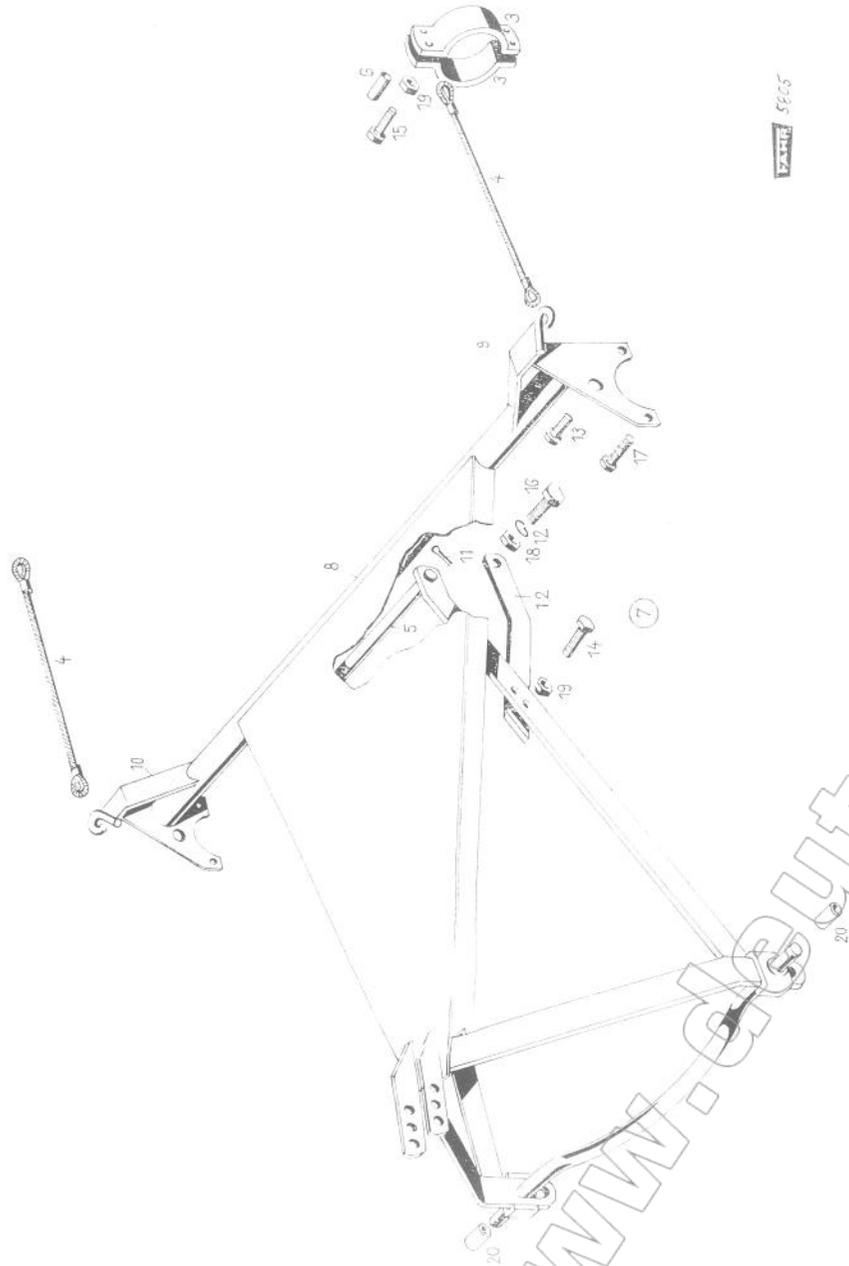


Bild-Nr.	Bestellnummer	Benennung	Stück
----------	---------------	-----------	-------

(090) Dreipunktausrüstung

1	1-1044-090-103.00	Strebe li	1
2	1-1044-090-104.00	Strebe re	1
3	1-1044-090-107.00	Schelle	4
4	1-1044-090-108.00	Drahtseil	2
5	1-1044-090-114.00	Bolzen	1
6	1-1044-090-115.00	Distanzrohr	2
7	1-1044-090-500.00	Vollst. Dreipunktausrüstung	1
8	1-1044-090-520.00	Dreipunktbock	1
9	1-1044-090-530.00	= 1-1044-090-520.00	
10	1-1044-090-540.00	= 1-1044-090-520.00	
11	0-88-000094-0.416	Splint 5 x 30 DIN 94	2
12	0-88-000127-2.190	Federring 20 DIN 127	2
		Sechskantschrauben DIN 931-8 G	
13	0-88-000931-1.431	M 12 x 30 ZN	3
14	0-88-000931-1.435	M 12 x 40 ZN	4
15	0-88-000931-1.437	M 12 x 45 ZN	8
16	0-88-000931-1.680	M 20 x 60 ZN	2
17	0-88-000933-1.446	Sechskantschraube M 12 x 60 ZN DIN 933	1
18	0-88-000934-2.200	Sechskantmutter M 20 ZN DIN 934	2
19	0-88-000985-3.120	Sechskantmutter M 12 ZN DIN 985	12
20	0-88-001481-5.225	Spannbuchse AG 28 x 22 x 40 DIN 1481 für große Norm auf Wunsch	12

Bei Deichselmaschinen entfällt Gruppe 090 vollständig

NUMMERN-VERZEICHNIS

Teil-Nr.	Seite	Teil-Nr.	Seite	Teil-Nr.	Seite
1-0002-009-528.00	37	1-1043-079-519.00	37	1-1044-079-503.00	33
1-0002-019-500.00	33	1-1043-079-520.00	37	1-1044-079-504.00	33
1-1040-002-807.00	23	1-1043-079-521.00	37	1-1044-079-505.00	33
1-1040-003-106.00	27	1-1043-079-522.00	37	1-1044-079-506.00	33
1-1040-003-107.00	27	1-1043-079-523.00	37	1-1044-079-507.00	33
1-1040-003-502.00	27	1-1043-079-524.00	37	1-1044-079-508.00	33
1-1040-003-503.00	27	1-1043-079-525.00	37	1-1044-079-509.00	33
1-1040-003-803.00	27	1-1043-079-526.00	37	1-1044-079-510.00	33
1-1040-003-804.00	27	1-1043-079-527.00	37	1-1044-079-511.00	33
1-1040-902-505.00	37	1-1043-079-528.00	37	1-1044-079-512.00	33
1-1040-902-545.00	33	1-1043-079-529.00	37	1-1044-079-513.00	33
1-1040-902-800.00	23	1-1043-079-530.00	37	1-1044-079-514.00	33
1-1042-029-527.00	33	1-1043-079-531.00	37	1-1044-079-515.00	33
1-1042-029-528.00	33	1-1043-079-532.00	37	1-1044-079-516.00	33
1-1042-029-535.00	33	1-1043-079-533.00	37	1-1044-079-900.00	33
1-1042-029-536.00	33	1-1043-079-534.00	37	1-1044-079-901.00	33
1-1043-010-111.00	27	1-1043-079-535.00	37	1-1044-079-902.10	35
1-1043-010-001.00	21	1-1043-079-536.00	37	1-1044-079-903.10	37
1-1043-010-101.00	21	1-1043-079-537.00	37	1-1944-079-904.00	37
1-1043-010-102.00	21	1-1043-079-538.00	37	1-1044-079-905.00	33
1-1043-010-103.00	21	1-1043-079-539.00	37	1-1044-079-906.00	33
1-1043-010-104.00	21	1-1043-079-540.00	37	1-1044-079-907.00	33
	29	1-1043-079-541.00	37	1-1044-079-908.00	33
1-1043-020-001.00	23	1-1043-079-542.00	37	1-1044-079-909.10	33
1-1043-020-003.00	23	1-1043-079-543.00	37	1-1044-079-910.10	35
1-1043-020-103.00	23	1-1043-079-544.00	37	1-1044-090-103.00	39
1-1043-020-104.00	23	1-1043-079-545.00	37	1-1044-090-104.00	39
1-1043-020-105.00	23	1-1043-079-546.00	37	1-1044-090-107.00	39
1-1043-020-106.00	23	1-1044-010-001.00	21	1-1044-090-108.00	39
1-1043-020-107.00	23	1-1044-010-102.00	21	1-1044-090-114.00	39
1-1043-020-510.00	23	1-1044-010-103.00	21	1-1044-090-115.00	39
1-1043-030-001.00	25	1-1044-010-104.00	21	1-1044-090-500.00	39
1-1043-030-002.00	25	1-1044-010-510.00	21	1-1044-090-520.00	39
1-1043-030-102.00	25	1-1044-010-520.00	21	1-1044-090-530.00	39
1-1043-030-104.00	25	1-1044-010-530.00	21	1-1044-090-540.00	39
1-1043-030-107.00	25	1-1044-050-101.00	29	1-1302-902-519.00	35
1-1043-030-530.00	25	1-1044-050-102.00	29	1-1302-902-520.00	35
1-1043-040-112.00	27	1-1044-050-103.00	29	1-1302-902-521.00	35
1-1043-040-500.00	27	1-1044-050-105.00	29	1-1302-902-522.00	35
1-1043-040-510.00	27	1-1044-050-106.00	29	1-1302-902-523.00	35
1-1043-040-520.00	27	1-1044-050-107.00	29	1-1302-902-524.00	35
1-1043-041-500.00	27	1-1044-050-510.00	29	1-1302-902-525.00	35
1-1043-041-520.00	27	1-1044-050-520.00	27	1-1302-902-526.00	35
1-1043-060-001.00	31	1-1044-051-510.00	29	1-1401-100-525.00	35
1-1043-060-002.00	31	1-1044-070-500.10	33	1-1401-100-526.00	35
1-1043-060-003.00	31	1-1044-071-500.10	33	1-1401-900-509.00	35
1-1043-060-101.00	31	1-1044-079-500.00	33	1-1401-900-510.00	35
1-1043-060-500.00	31	1-1044-079-501.00	33	2-0002-933-871.00	21
1-1043-079-514.00	33	1-1044-079-502.00	33		

DIN-TEILE

Teil-Nr.	Bezeichnung	Seite	Teil-Nr.	Bezeichnung	Seite
	Splinte		0-88-000931-1.438	M 12 x 50	25
	DIN 94		0-88-000931-1.680	M 20 x 60	39
0-88-000094-0.416	5 x 30	23		Sechskant-	
		39		schrauben	
	Federring			DIN 933	
	DIN 127		0-88-000933-1.247	M 6 x 8	37
0-88-000127-2.190	20	39	0-88-000933-1.250	M 6 x 12	27
	Kugelknöpfe		0-88-000933-1.255	M 6 x 25	31
	DIN 319		0-88-000933-1.435	M 12 x 25	21
0-88-000319-7.362	KK 40 x 12	29	0-88-000933-1.437	M 12 x 30	21
	Sicherungsringe		0-88-000933-1.445	M 12 x 55	21
	DIN 471				25
0-88-000471-0.030	30 x 1,5	29	0-88-000933-1.446	M 12 x 60	39
		31	0-88-000933-1.555	M 16 x 25	29
0-88-000471-0.035	35 x 1,5	21		Sechskantmuttern	
		31		DIN 934	
0-88-000471-0.042	42 x 1,75	35	0-88-000934-2.060	M 6	27
	Sicherungsringe				31
	DIN 472		0-88-000934-2.120	M 12	21
0-88-000472-0.016	16 x 1	37			23
0-88-000472-0.062	62 x 2	31			31
0-88-000472-0.072	72 x 2,5	21	0-88-000934-2.200	M 20	39
0-88-000472-0.080	80 x 2,5	35		Sechskantmuttern	
	Sechskantschraube			DIN 985	
	mit Spitze		0-88-000985-2.080	M 8	23
	DIN 564		0-88-000985-3.120	M 12	23
0-88-000564-6.281	BM 12 x 35	31			25
	Rillen-Kugellager				27
	DIN 625				39
0-88-000625-4.108	6006-2 RS	29		Spannhülsen	
0-88-000625-4.208	6206-2 RS	21		DIN 1481	
		31	0-88-001481-0.290	3 x 18	37
0-88-000625-4.110	6007-2 RS	31	0-88-001481-0.291	3 x 20	35
0-88-000625-4.210	6207-2 RS	21	0-88-001481-0.456	5 x 28	29
	Linsenniet		0-88-001481-0.489	6 x 16	31
	DIN 662		0-88-001481-0.502	6 x 45	27
0-88-000662-0.460	4 x 8	27	0-88-001481-0.504	6 x 50	27
	Innensechskant-		0-88-001481-0.507	6 x 60	21
	schrauben		0-88-001481-0.625	8 x 55	37
	DIN 912		0-88-001481-0.662	10 x 45	27
0-88-000912-2.165	M 8 x 15	37	0-88-001481-0.664	10 x 50	27
	Sechskant-		0-88-001481-0.667	10 x 60	21
	schrauben		0-88-001481-0.668	10 x 65	35
	DIN 931		0-88-001481-5.225	28 x 22 x 40	39
0-88-000931-1.309	M 8 x 25	23		Tellerfeder	
0-88-000931-1.431	M 12 x 30	39		DIN 2093	
0-88-000931-1.433	M 12 x 35	23	0-88-002093-1.025	A 25 x 12,2 x 1,5	23
		25		Stopfen	
0-88-000931-1.435	M 12 x 40	23		DIN 2950	
		39	0-88-002950-3.704	T 8-1/2 ⁴⁴	21
0-88-000931-1.437	M 12 x 45	39			

DIN-TEILE

Teil-Nr.	Bezeichnung	Seite	Teil-Nr.	Bezeichnung	Seite
	Wellen- dichtringe DIN 3760			Paßscheiben KN 712	
0-88-003760-3.146	B 30 x 62 x 7	21	0-89-000712-0.266	30 x 42 x 0,3	21
	Stahlkugeln DIN 5401		0-89-000712-0.268	30 x 42 x 0,5	21
0-88-005401-0.095	$\frac{3}{8}$ "	35	0-89-000712-0.744	35 x 52 x 0,2	25
0-88-005401-0.127	$\frac{1}{2}$ "	35	0-89-000712-0.746	35 x 52 x 0,3	25
0-88-005401-5.071	$\frac{7}{32}$ "	37	0-89-000712-0.753	35 x 52 x 1,0	25
	Filzringe DIN 5419			Stützscheiben KN 713	
0-88-005419-2.045	45	31	0-89-000713-0.260	30 x 42 x 2,5	29
	Federzahnscheiben DIN 6797		0-89-000713-0.280	35 x 45 x 2,5	31
0-88-006797-0.363	Fzi 5	37		O-Ringe KN 789	21
0-88-006797-0.364	Fzi 6	37	0-89-000789-1.666	45 x 3	27
	Paßfedern DIN 6885			Axial- Nadellagerteile KN 889	
0-88-006885-1.297	A 8 x 5 x 32	21	0-89-000889-0.360	3552	25
		29	0-89-000889-0.457	LS 3552	25
0-88-006885-1.366	A 8 x 7 x 50	21	0-89-000889-0.447	AS 3552	25
	Linsenschrauben DIN 7985			Nadellager KN 897	
0-88-007985-0.274	M 5 x 8	37	0-89-000897-0.972	35 x 20	25
0-88-007985-0.275	M 5 x 10	37	0-89-000897-0.975	45 x 20	21
	Ketten und Verschlußglied DIN 8187			Schmiernippel KN 902	
0-88-008187-2.310	2 x 12,7 x 7,75 40 Glieder	31	0-89-000902-1.046	M 6	27
0-88-008187-0.321	2-E 12,7 x 7,75	31		Druckfeder KN 975	
	Schmiernippel DIN 71 412		0-89-000975-5.314		29
0-88-071412-0.008	AM 8 x 1	29		Toleranzring KN 1100	
		35	0-89-001100-6.031	BN 12 x 12	29
0-88-071412-0.108	BM 8 x 1	25		Reifen KN 2806	
		35	0-89-002806-0.151	4,00-4 AM	27
0-88-071412-0.208	CM 8 x 1	25		Schlauch KN 2816	
	Rückstrahler DIN 72 616 / 618		0-89-002816-3.152	4,00-4	27
0-88-072616-0.058		21		Felge KN 2826	
0-88-072616-7.080		21	0-89-002826-0.001		27
0-88-072618-0.010		21		Federringe KN 736	
	Scheibe KN 709		0-89-000736-0.120	6 mm	27
0-89-000709-1.120	14 x 24 x 3	25			31
0-89-000709-1.160	18 x 30 x 3	29	0-89-000736-0.140	8 mm	37
	Scheiben KN 710		0-89-000736-0.160	12mm	21
0-89-000710-0.184	13 x 28 x 3	27	0-89-000736-0.180	16 mm	29
0-89-000710-2.765	35 x 61,9 x 2	21			