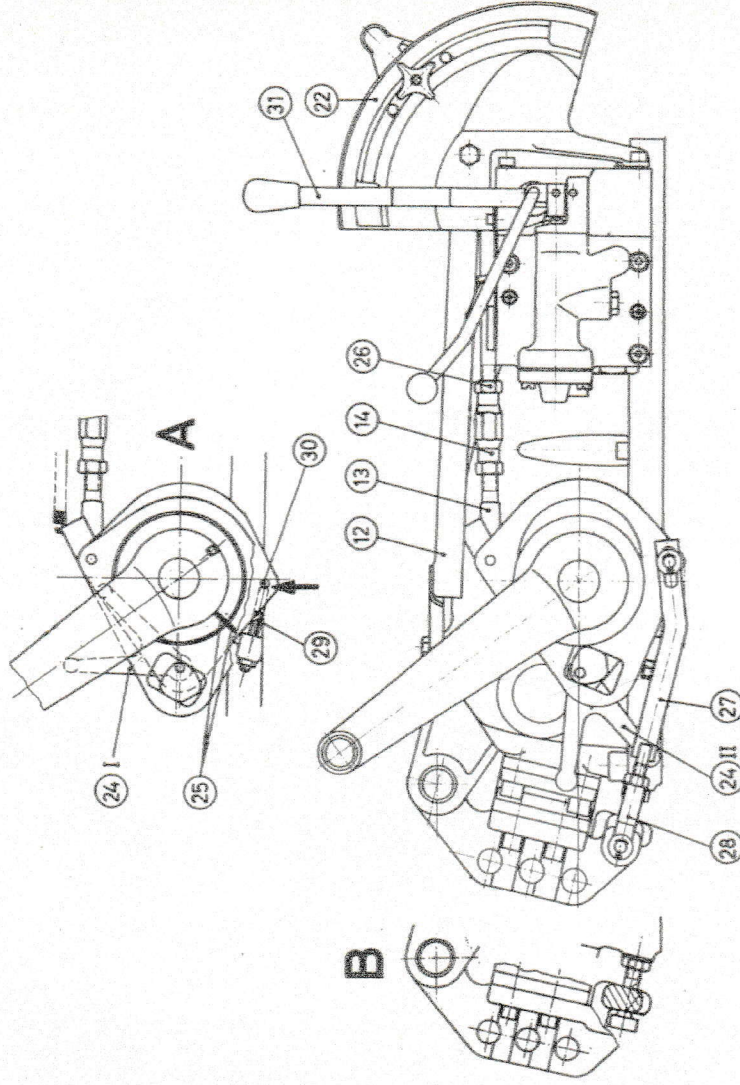


# Einstellvorschrift für Deutz Transfarmatic Regelhydraulik bei D25.2-D30(S)-D40.2 und D2505 bis D5005

bei D40.1-D40.1S und D50

bei D50.1S-D55 und D5505



## 1. Einstellung der Kurvenscheiben auf dem Hubarm (siehe Darstellung A)

Der Vorwählhebel 24 steht auf Zugkraftregelung 24I und die Hubarme befinden sich im oberen Anschlag.

Die Anschlagschraube 29 ist so einzustellen, dass sich die Markierungen 25 auf Ring und Scheibe gegenüberstehen.

## 2. Einstellung der Lagenendabstellung

Der Vorwählhebel 24 steht auf Lagenregelung 24II. Die Hubarme befinden sich im unteren Bereich.

Bei laufender Pumpe wird der Betätigungshebel 31 bis zum oberen Anschlag am Segment 22 gebracht.

Die obere Verbindungsstange 13 wird am Spannschloß 14 so weit gekürzt, bis die Hubarme in obersten Stellung Anschlagen. Das Druckbegrenzungsventil spricht gerade an.

Die Verbindungsstange wird durch ca. 1 bis 1,5 Umdrehung des Spannschlusses verlängert und durch die Kontermuttern gesichert.

## 3. Einstellung der Zugkraftregelung

Der Geber ist nach Zeichnung eingestellt. (siehe Darstellung B)

Der Vorwählhebel 24 steht auf Zugkraftregelung 24I. Die Länge der Geberstange 27 wird an der Einstellmutter so eingestellt, das sie kräfte- und spielfrei eingebaut werden kann. Das heißt, die Verbindungsstange leicht in Richtung auf die Kulissenplatte bis zur Anlage im Langloch der Verbindungsstange schieben und dann das Anschlußstück 28 so lange versetzen, bis die Bohrung leicht auf den Aufnahmebolzen geschoben werden kann.

## 4. Einstellung der Verbindungsstange 27

Die Verbindungsstange folgendermaßen verlängern:

bei D25.2-D30(S)-D40.2 und D2505 bis D5005 um 5,5 Umdrehungen

bei D40.1, D40.1S und D50 um 6 Umdrehungen

bei D50.1S, D55 und D5505 um 5 Umdrehungen