

Methode: Fe-10-M  
 Kommentar: niedrig legierter Stahl - M Elementkonzentration  
 Auftrags-Nr.: Kunde: Qualität:

15.11.2017 11:52:48

Werkstoffbezeichnung: Proben-Nr.: Prüfer:

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.241	0.427	1.40	0.0233	0.0410	0.0206	0.0026	0.0290
2	0.273	0.484	1.50	0.0214	0.0899	0.0205	0.0034	0.0281
3	0.233	0.432	1.43	0.0232	0.0268	0.0204	< 0.0010	0.0280
4	> 1.68	3.22	~ 2.71	> 0.156	> 0.120	0.0471	0.0198	2.44
5	0.248	0.559	1.63	0.0261	0.0932	0.0235	0.0314	0.0301
6	0.240	0.572	1.67	0.0193	> 0.120	0.0217	0.0345	0.0261
< x >	<b>0.486</b>	<b>0.949</b>	<b>1.72</b>	<b>0.0449</b>	<b>0.0818</b>	<b>0.0256</b>	<b>0.0154</b>	<b>0.430</b>
sd	0.585	1.11	0.495	0.0545	0.0395	0.0106	0.0152	0.985
rsd	120.5	117.4	28.7	121.4	48.3	41.3	98.5	228.9

	Al	Co	Cu	Nb	Ti	V	W	Pb
	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.0498	0.0104	0.0342	0.0011	0.0019	0.0012	0.0491	0.0126
2	0.0571	0.0098	0.0342	0.0012	0.0026	0.0014	0.0541	0.0130
3	0.0501	0.0100	0.0346	< 0.0010	0.0018	0.0012	< 0.0050	0.0040
4	0.0873	0.0637	0.365	0.0125	0.0107	< 0.00050	0.359	> 0.0300
5	0.0682	0.0131	0.0353	0.0028	0.0036	0.0025	0.378	> 0.0300
6	0.0614	0.0130	0.0347	0.0024	0.0038	0.0021	0.416	> 0.0300
< x >	<b>0.0623</b>	<b>0.0200</b>	<b>0.0896</b>	<b>0.0035</b>	<b>0.0041</b>	<b>0.0015</b>	<b>0.210</b>	<b>0.0200</b>
sd	0.0141	0.0215	0.135	0.0045	0.0034	0.00071	0.192	0.0115
rsd	22.6	107.2	150.4	128.3	83.4	47.4	91.5	57.5

	Sn	As	Zr	Bi	Ca	Ce	Sb	Se
	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.0048	0.0363	< 0.0010	< 0.0010	0.0113	0.0171	< 0.0010	< 0.0020
2	0.0049	0.0311	< 0.0010	< 0.0010	> 0.0156	0.0170	< 0.0010	< 0.0020
3	0.0049	0.0325	< 0.0010	< 0.0010	0.0062	0.0040	< 0.0010	< 0.0020
4	0.0152	0.149	0.0141	0.0108	> 0.0156	0.0862	< 0.0010	< 0.0020
5	0.0087	0.0283	0.0012	0.0264	> 0.0156	0.111	0.0141	< 0.0020
6	0.0071	0.0237	0.0016	0.0326	> 0.0156	0.130	0.0244	< 0.0020
< x >	<b>0.0076</b>	<b>0.0501</b>	<b>0.0033</b>	<b>0.0121</b>	~ 0.0133	<b>0.0608</b>	<b>0.0071</b>	< 0.0020
sd	0.0040	0.0484	0.0053	0.0141	0.0039	0.0547	0.0100	0.00000
rsd	53.4	96.7	159.5	116.3	29.4	90.0	140.7	0.0

	Ta	B	Zn	La	N	Fe	Te	
	%	%	%	%	%	%	%	
1	0.163	0.0015	0.0262	0.0175	> 0.0360	97.3	0.0013	
2	0.121	0.0018	0.0264	0.0265	> 0.0360	97.1	< 0.0010	
3	0.0137	0.0014	0.0039	0.0031	0.0166	97.6	0.0024	
4	> 0.252	> 0.0168	> 0.0324	0.117	> 0.0360	87.9	~ 0.0301	
5	> 0.252	0.0031	> 0.0324	0.136	> 0.0360	96.1	> 0.0360	
6	> 0.252	0.0039	> 0.0324	0.153	> 0.0360	96.0	> 0.0360	

< x >	<b>0.176</b>	<b>0.0047</b>	<b>0.0256</b>	<b>0.0754</b>	<b>~ 0.0328</b>	<b>95.3</b>	<b>0.0178</b>	
sd	0.0969	0.0060	0.0111	0.0668	0.0079	3.71	0.0179	
rsd	55.2	126.2	43.2	88.6	24.2	3.9	100.7	