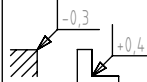






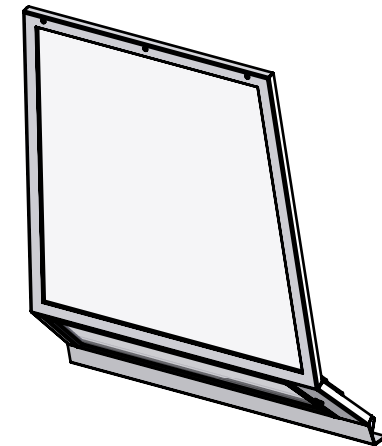
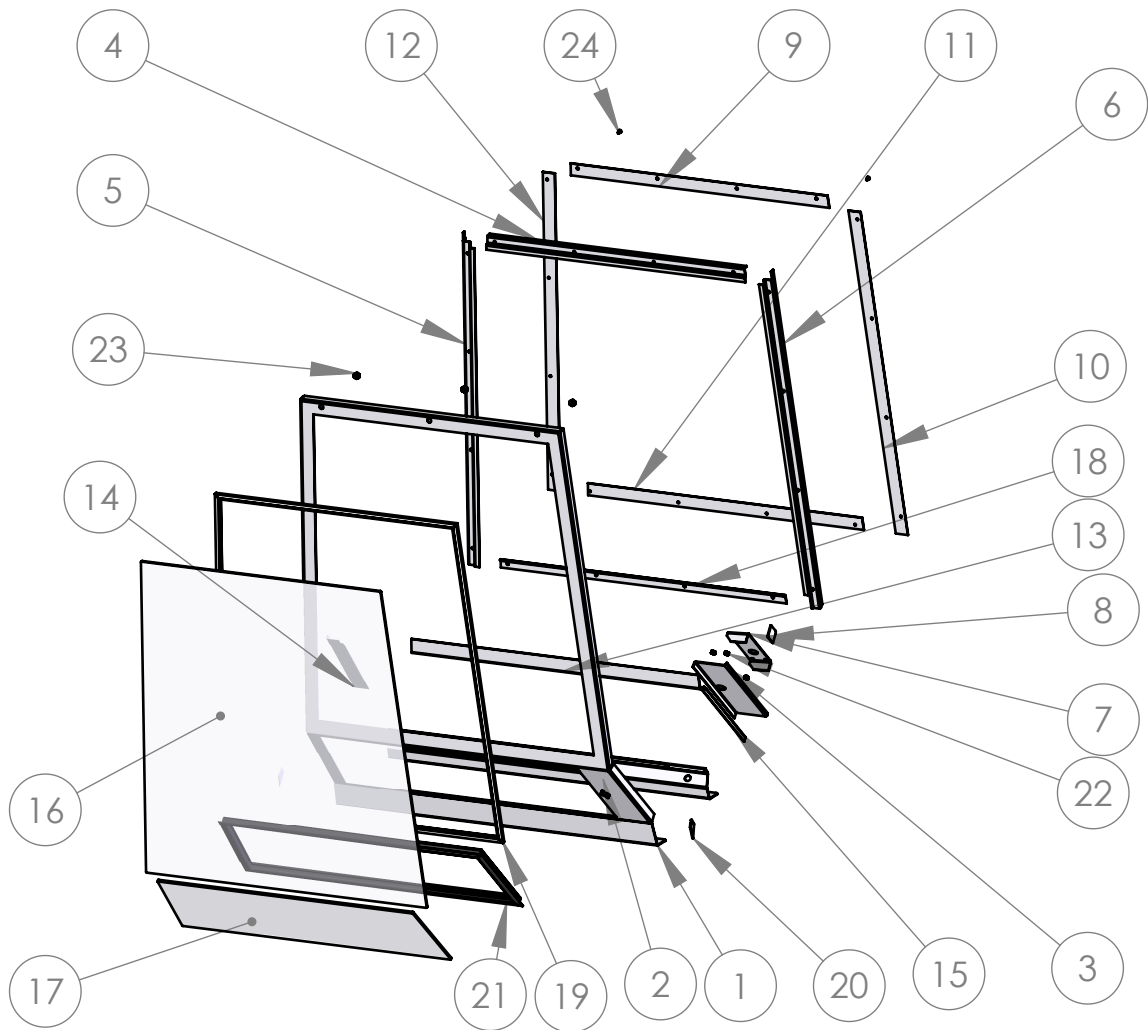


Maßzahlen (!) gelten nicht für die Prüfung, Toleranzen für Schweißkonstruktion nach DIN EN ISO 13 920. Bohrungen ohne Oberflächenangaben sind mit Ra = 12.5 zu fertigen. Außengewinde bis Kerndurchm. Gewindebohrung bis auf Gewindedurchm. unter 45° angesenkt.						Oberflächen- behandlung			
						Wärme- behandlung			
Rauheitsangaben		Werkstückkanten		Freimaßtoleranzen DIN 7168-mk					
Mittenrauhwert Ra in µm				0,5 ..6	>6 ..30	>30 ..120	>120 ..400		
					±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	
					A3	Datum	Name	Benennung:  <b>Fahrtuer</b>	
					Gezeich.	29.01.2018	T.Nagel		
					Konstr.		T.Nagel		
					Geprüft				
					Gedruckt	29.01.2018			
								Zeichnungs-Nr.:  <b>S303.00.00.000.1</b>	Blatt 1 v. 2 Bl.
01	Winkel geänd.	27.01.18	TN						
Zust.	Änderung	Datum	Name	Gewicht:	25.77	kg	Ersatz für:	Ersetzt durch:	

Pos.	St.	Benennung1	Zeichnungsnummer Bestellnummer	Länge Werkstoff DIN-Bezeichnung	Gewicht in kg	E_V	F_K	N	Index	Bemerkung
1	1	Basisblech	S303.00.00.001.1	1.4301 (K240)	5.86		F			
2	1	Profilblech	S303.00.00.002.0	1.4301 (K240)	2.56		F			
3	1	Schlossblech	S303.00.00.004.0	1.4301 (K240)	0.50		F			
4	1	Glasblech	S303.00.00.005.0	1.4301 (K240)	0.65		F			
5	1	Glas Holmblech	S303.00.00.006.0	1.4301 (K240)	0.82		F			
6	1	Glas Holmblech	S303.00.00.007.0	1.4301 (K240)	0.82		F			
7	1	Schlossblech	S303.00.00.008.0	1.4301 (K240)	0.19		F			
8	1	Schlosseitenblech	S303.00.00.009.0	1.4301 (K240)	0.02		F			
9	1	Deckblech	S303.00.00.010.0	1.4301 (K240)	0.29		F			
10	1	Deckblech links	S303.00.00.011.0	1.4301 (K240)	0.37		F			
11	1	Deckblech links	S303.00.00.011.0	1.4301 (K240)	0.31		F			
12	1	Deckblech rechts	S303.00.00.012.0	1.4301 (K240)	0.36		F			
13	1	Glas Holmblech	S303.00.00.013.0	1.4301 (K240)	0.85		F			
14	1	Glas Holmblech 5	S303.00.00.014.0	1.4301 (K240)	0.25		F			
15	1	Glas Holmblech 7	S303.00.00.016.0	1.4301 (K240)	0.12		F			
16	1	Glasscheibe groß	S303.00.00.017.0	Glas	8.01		F			
17	1	Glasscheibe klein	S303.00.00.018.0	Glas	2.40		F			
18	1	Leiste Glasscheibe	S303.00.00.019.0	1.4301 (K240)	0.38		F			
19	1	Dichtung große Scheibe	S303.00.00.021.0	NBR	0.27		F			
20	2	Deckel	S303.00.00.022.0	1.4301 (K240)	0.01		F			
21	1	Dichtung kleine Scheibe	S303.00.00.023.0	NEOPREN	0.66		F			
22	4	Schweissmutter DIN 929 M6	Schweissmutter DIN 929 M8	DIN 929	0.00		K			
23	3	DIN 929 - Sechskant- Schweissmuttern			0.00		K			Normteil
24	18	Kreuzschlitzschr. metr.					K			
25	19	Schweissmutter DIN 929 M4		Stahl						



Maßzahlen (!) gelten nicht für die Prüfung. Toleranzen für Schweißkonstruktion nach DIN EN ISO 13 920. Bohrungen ohne Oberflächenangaben sind mit Ra = 12.5 zu fertigen. Außengewinde bis Kerndurchm. Gewindebohrung bis auf Gewindedurchm. unter 45° angesenkt.				Oberflächen- behandlung		
				Wärme- behandlung		
Rauheitsangaben		Werkstückkanten	Freimaßtoleranzen DIN 7168-mk		Maßstab: 1:10	Werkstoff:
Mittenrauhwert Ra in µm			0,5 ...6	>6 ...30	>30 ...120	>120 ...400
0,8 1,6 3,2 12,5 ✓		0,3 0,4	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
			A3	Datum	Name	
			Gezeich.	29.01.2018	T.Nagel	
			Konstr.		T.Nagel	
			Geprüft			
			Gedruckt	29.01.2018		
			team for... automation ES GEHT NOCH BESSER MIT UNS.		Benennung:  Fahrertuer	
					Zeichnungs-Nr.: S303.00.00.000.1	
					Blatt 2 v. 2 Bl.	
01 Winkel geänd.		27.01.18	TN	Gewicht: 25.77		kg
Zust. Änderung		Datum	Name	Ersatz für:		Ersetzt durch: