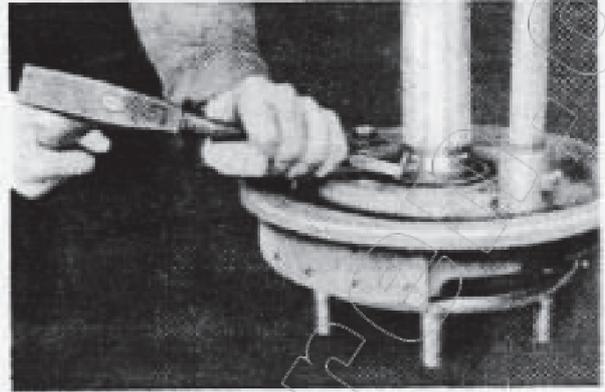


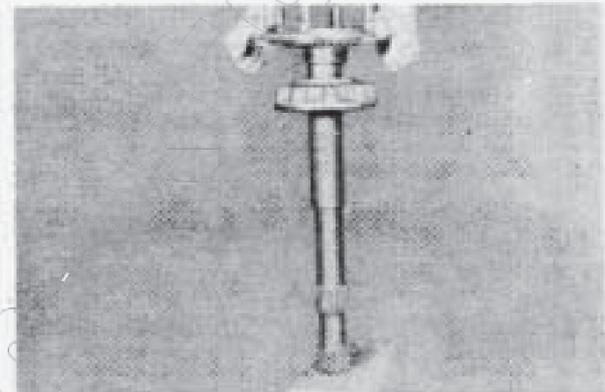
7. Preßring an der Hinterachse mit Meißel trennen und gemeinsam mit Abdeckring abnehmen

331

Bild 331

8. Lagergehäuse mit Rillenkugellager ebenfalls durch leichtes Aufstoßen von der Hinterachshälfte lösen. (Hartholz als Unterlage benutzen!)

332

Bild 332

VII p) Zusammenbau der Hinterachse

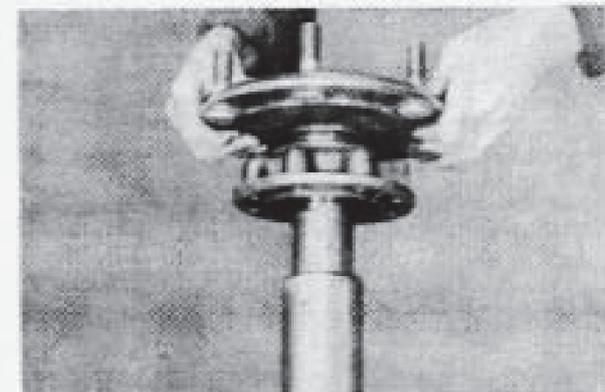
1. Abdichtring bis zur Bündigkeit mit dem Lagergehäuse einschlagen

Achtung:

Beim Abdichtring mit Staublippe ist der Hohlraum zwischen den Lippen mit Fett zu füllen!

333

2. Lagergehäuse und Rillenkugellager mit einem entsprechenden Rohr als Hilfswerkzeug auf Hinterachshälfte aufchieben

Bild 333

3. Bremsdeckplatte auflegen

334

4. Preßring überstülpen und einen zweiten Preßring seitenverkehrt zur axialen Zentrierung auflegen

Bild 334